



**PORT LOTNICZY
RZESZÓW-JASIONKA
IM. RODZINY ULMÓW**

DH.261.30.24

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Dostawa mebli i innego wyposażenia meblowego do obiektów Portu Lotniczego Rzeszów-Jasionka im. Rodziny Ulmów Sp. z.o.o - IV postępowanie

CZĘŚĆ 1

„Dostawa stolika dla stron dla DKS”

STOLIK DLA STRON



Stół o średnicy 60 cm i wysokości 75 cm . Błat biurka z płyty wiórowej melaminowanej posiadającej klasę higieny E-1, grubość blatu 25 mm, krawędzie płyt wykończone trwałą doklejką



PCV grubości 2 mm wtapianą na gorąco. Błat przykręcony na stałe do stelaża za pomocą śrub metrycznych wkręcanych w metalowe mufy zamontowane w blacie. Kolumna stelaża oraz talerz wykonany ze stali nierdzewnej.

Talerz wyposażony w regulator poziomu PCV o zakresie regulacji 0-5 mm.

Kolor blatu: dąb dziki R3217

Ze względu na doposażenie nie dopuszcza się innego rozwiązania, wymiaru i kolorystyki.



CZĘŚĆ 2

„Wyposażenie meblowe biura zespołu OPS oraz Koordynatora serwisu sprzątającego”

1. BIURKO PRACOWNICZE BP1 (160X80)



RYS. NR 1

Błaty biurek wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej melaminowanej dwustronnie o gr. 25 mm. Krawędzie blatów oklejone obrzeżem ABS 2mm. Kolorystyka obrzeża spójna z kolorem blatu. Błaty przykręcane do stelaża za pomocą śrub metrycznych M6 w gniazda stalowe zainstalowane w blatach, rozwiązanie to pozwala na wielokrotny demontaż elementów bez ich uszkodzenia.

Konstrukcja nośna biurka: 2x noga zewnętrzna. Noga biurka typu N spawana z trzech profili o przekroju prostokąta o wymiarach 60x20mm wykonana z blachy o gr. 2mm. Całość połączona dwoma trawersami poprzecznymi wykonanymi z profilu o przekroju prostokąta o wymiarach 25x40 mm wykonanymi z blachy o grubości od 2 do 2.5 mm zależnie od długości w celu zapewnienia optymalnej sztywności, skręcane za pośrednictwem śrub z gwintem metrycznym. W nogę biurka wstawiane ceowniki służące połączeniu trawersów. Całość lakierowana proszkowo



na kolor z palety RAL. W dolnej części nogi wkręcona plastikowa stopka. Stelaż posiada możliwość poziomowania do 15mm. Biurka przystosowane do prowadzenia okablowania w kanałach poziomym i pionowym oraz montażu przelotek. Producent musi posiadać ważny certyfikat systemu zarządzania zgodny z wymaganiami norm ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 w zakresie: projektowanie, produkcja i sprzedaż mebli biurowych. Dodatkowo producent powinien posiadać atesty na ścieralność płyty wydany przez Instytut Technologii Drewna, Atest higieniczny na obrzeże i klej użyty do klejenia obrzeża. Meble powinny spełniać także podstawowe wymagania, poświadczone certyfikatem, określone w normach 14073-2:2006; EN 14073-2:2004; PN-EN 527-2:2004; EN 527-2:2002; PN-EN 527-1:2011, EN 527-2:2011; PN-EN 14074:2006; EN 14074:2004 oraz PN-EN 14072:2006 w celu potwierdzenia iż meble spełniają wymagania związane z bezpieczeństwem użytkowania, podstawowe wymagania związane z ergonomią i wymiarami.

Mebel ma być rozwiązaniem systemowym umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

2. PRYZSTAWKA DO BIURKA P1 100X60X75H



RYS. NR 2

wymiar 1000x600xH750

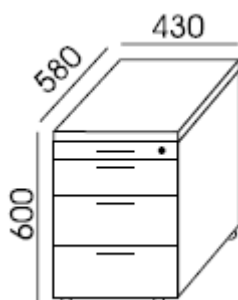
Błat dostawki wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej melaminowanej dwustronnie o gr. 25 mm. Krawędzie blatu oklejone obrzeżem ABS 2mm. Kolorystyka obrzeża spójna z kolorem blatu. Błat przykręcany do stelaża za pomocą śrub metrycznych M6 w gniazda stalowe zainstalowane w blacie, rozwiązanie to pozwala na wielokrotny demontaż elementów bez ich uszkodzenia.

Konstrukcja nośna dostawki: Noga dostawki jak w biurkach - spawana z trzech profili o przekroju prostokąta o wymiarach 70x30mm wykonana z blachy o gr. 2mm. Dwa trawersy poprzeczne wykonane z profilu o przekroju prostokąta o wymiarach 25x40 mm wykonanymi z blachy o grubości od 2 do 2.5 mm zależnie od długości w celu zapewnienia optymalnej sztywności, skręcane za pośrednictwem śrub z gwintem metrycznym. Konstrukcja trawersów zapewnia dystans 10mm między blatem burka, a stelażem. W nogę dostawki wspawane ceowniki służące połączeniu trawersów. Od strony połączenia dostawki z biurkiem trawersy wystają w celu połączenia ich śrubą metryczną przez trawers biurka, do którego dedykowana jest dostawka. Całość stelaża lakierowana proszkowo na kolor z palety RAL. W dolnej części nogi wkręcona plastikowa stopka. Stelaż posiada możliwość poziomowania do 15mm, nie dopuszcza



się stosowania nóg okrągłych mocowanych bezpośrednio do blatu bez wykorzystania metalowych muf.

3. KONTENER PODBIURKOWY JEZDNY Z SZUFLADĄ PIÓRNIKOWĄ KO1

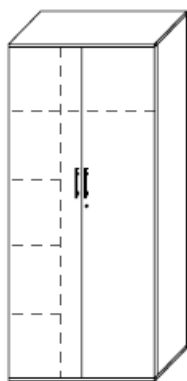


RYS. NR 3

wygląd i wymiary jak na rys poglądowym

Kontener wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej, dwustronnie melaminowanej. Dna szuflad wykonane z płyty grubości 12mm, pozostałe elementy wykonane z płyty grubości 18mm. Plecy kontenera wpuszczane między boki i wieńce. Krawędzie wieńca górnego zabezpieczone obrzeżem PCV/ABS o grubości 2mm, pozostałe krawędzie oklejone PCV/ABS 0,8mm. Szuflady z bokami metalowymi osadzone na prowadnicach rolkowych długości 400mm z wysuwem $\frac{3}{4}$. Wysokość szuflad – 86mm. W górnej szufladzie piórnik z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym, wysuwany na prowadnicach kulkowych. Zamek centralny z możliwością zastosowania klucza Master. Kluczyki numerowane z możliwością ich domówienia. Kontener osadzony na kółkach skrętnych, plastikowych w kolorze czarnym. Uchwyty o rozstawie 128mm i długości całkowitej 152mm w kształcie litery „C” w kolorze chrom mat. Producent musi posiadać ważny certyfikat systemu zarządzania zgodny z wymaganiami norm ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 w zakresie: projektowanie, produkcja i sprzedaż mebli biurowych. Dodatkowo producent powinien posiadać atesty na ścieralność płyty wydany przez Instytut Technologii Drewna, Atest higieniczny na obrzeże i klej użyty do klejenia obrzeża. Meble powinny spełniać także podstawowe wymagania, poświadczone certyfikatem, określone w normach 14073-2:2006; EN 14073-2:2004; PN-EN 527-2:2004; EN 527-2:2002; PN-EN 527-1:2011, EN 527-2:2011; PN-EN 14074:2006; EN 14074:2004 oraz PN-EN 14072:2006 w celu potwierdzenia iż meble spełniają wymagania związane z bezpieczeństwem użytkowania, podstawowe wymagania związane z ergonomią i wymiarami. Mebel ma być rozwiązaniem systemowym umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

4. SZAFKA AKTOWO-UBRANIOWA SZA-U

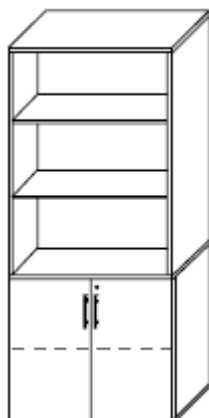


RYS. NR 4

Szafa o wymiarach 80 cm x 43 cm x 183 cm wykonana z płyty wiórowej obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, obrzeże ABS dobrane pod kolor płyty.

Szafa skręcana wykonana w technologii umożliwiającej montaż i demontaż szafy bez uszkodzenia jej elementów. Boki, przegroda, fronty oraz ściana tylna wykonane z płyty dwustronnie melaminowanej trójwarstwowej grubości 18mm. Wieńce górny i dolny oraz półki z płyty dwustronnie melaminowanej trójwarstwowej grubości 25 mm. Krawędź wzdłużna boków zamknięta obrzeżem ABS 0,5mm, krawędź wzdłużna przednia i tylna wieńców zamknięta obrzeżem ABS 2mm, krawędzie boczne zamknięte obrzeżem ABS 0,5mm. Krawędź wzdłużna przednia półek zamknięta obrzeżem ABS 2mm, krawędź wzdłużna tylna półek zamknięta folią. Plecy szafy frezowane na obwodzie, wpuszczane w boki i wieńce w celu wzmocnienia konstrukcji szafy oraz ochrony przed kurzem. Nie dopuszcza się pleców nakładanych. Szafa posiada regulację poziomowania od wewnątrz w zakresie 1,5 cm. Wieniec dolny szafy posiada podfrezowania pozwalające na schowanie całkowite stopek regulacyjnych w płaszczyźnie wieńca tak aby istniała możliwość posadowienia szafy bezpośrednio na wieńcu. Wnętrze szafy dzielone niesymetrycznie przegrodą na dwie części. Węższa część aktowa (4 półki – 5 przestrzeni). Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym uniemożliwiającym przypadkowe poziome wysunięcie się półek. Regulacja półek według modułu 32mm, po pięć napunktowań na półkę. Szersza część z wieńcem, pod którym za pomocą wkrętów przymocowany jest wieszak wysuwny, po wysunięciu którego wieszanie ubrań jest znacznie ułatwione. Drzwi uchylne na zawiasach regulowane w trzech płaszczyznach, wyposażone w zamek punktowy, uchwyty aluminiowe w kształcie litery T o rozstawie 128mm, oraz listwę przemykową zabezpieczającą przed kurzem. Przestrzeń górnej najwyższej półki zapewniająca przestrzeń min. 50 cm pomiędzy półką a wieńcem górnym.

5. SZAFKA AKTOWA PÓŁOTWARTA SZA-O



RYS. NR 5

Szafa o wymiarach 80 cm x 43 cm x 183 cm (częściowo otwarta, 2 OH zamknięte, 3OH otwarte). wykonana z płyty wiórowej obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, obrzeże ABS dobrane pod kolor płyty.

Szafa skręcana wykonana w technologii umożliwiającej montaż i demontaż szafy bez uszkodzenia jej elementów. Boki, fronty oraz ściana tylna wykonane z płyty dwustronnie melaminowanej trójwarstwowej grubości 18mm. Wieńce górny i dolny oraz półki z płyty dwustronnie melaminowanej trójwarstwowej grubości 25mm. Krawędź wzdłużna boków zamknięta obrzeżem ABS 0,5mm, krawędź wzdłużna przednia i tylna wieńców zamknięta obrzeżem ABS 2mm, krawędzie boczne zamknięte obrzeżem ABS 0,5mm. Krawędź wzdłużna przednia półek zamknięta obrzeżem ABS 2mm, krawędź wzdłużna tylna półek zamknięta folią. Plecy szafy frezowane na obwodzie, wpuszczane w boki i wieńce w celu wzmocnienia konstrukcji szafy oraz ochrony przed kurzem. Szafa posiada regulację poziomowania od wewnątrz w zakresie 1,5 cm. Wieniec dolny szafy posiada podfrezowania pozwalające na schowanie całkowite stopek regulacyjnych w płaszczyźnie wieńca tak aby istniała możliwość posadowienia szafy bezpośrednio na wieńcu. Podział półek 5OH (4 półki – 5 przestrzeni OH), w tym dwie dolne przestrzenie zamknięte drzwiami uchylnymi, trzy górne przestrzenie regał otwarty. Półka mocowana do korpusu systemem zapadkowym uniemożliwiającym przypadkowe poziome wysunięcie się półki. Regulacja półki według modułu 32mm, po pięć napunktowań na półkę. Drzwi uchylne na zawiasach regulowanych w trzech płaszczyznach, wyposażone w samodociąg i cichy domyk. Szafa wyposażona w zamek trzypunktowy, baskwilowy, uchwyty aluminiowe w kształcie litery T oraz listwę przymykową zabezpieczającą przed kurzem.

6. REGAŁ OTWARTY RO 3OH



RYS. NR 6



wymiar 800x430xH113 (trzy przestrzenie OH)

Standard wykonania – jak szafak SZA-O.

7. KRZESŁO STACJONARNE KS1



RYS. NR 7

Krzesło stacjonarne na 4 nogach bez podłokietników

Wymagane wymiary:

- Szerokość siedziska 390 mm
- Szerokość oparcia 395 mm
- Wysokość oparcia 405 mm
- Wysokość siedziska 450 mm
- Wysokość krzesła 840 mm
- Głębokość siedziska 410 mm
- Całkowita szerokość krzesła 510 mm
- Całkowita głębokość krzesła 520 mm

Krzesło powinno posiadać:

- Funkcja sztaplowania 10 sztuk jednorazowo
- Siedzisko i oparcie wykonane ze sklejki bukowej o grubości 9mm o kształtach zbliżonych do prostokąta
- Siedzisko wraz z oparciem wykonane jako jeden element .
- Kubełek na oparciu ukształtowany w taki sposób , że na środku widoczne jest wyraźne wybrzuszenie stanowiące podparcie lędźwiowe.
- Wzmocniony stelaż wykonany ze stalowej chromowanej rury o średnicy 18x2 mm –



wymagany certyfikat potwierdzający wysoka wytrzymałość zgodna z PN – EN 15373:2010 poziom 2 – do 160 kg

- Nogi ustawione pod kątem do podłoża zaślepione plastikowymi przegubowymi stopkami
- Nogi wykonane z symetrycznie ugiętych dwóch odcinków rury połączonej spawem pod siedziskiem
- Nogi wystają poza obrys siedziska
- Siedzisko połączone ze stelażem za pośrednictwem plastikowych podkładek siodłowych dopasowanych do kształtu rury. Otwory montażowe w sklejce wyposażone w metalowe gwintowane okucia. Siedzisko nie jest przewiercane na wylot.

Wymagane dokumenty:

- Sprawozdanie z badań zapalności sklejki wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotyczące zgodności produktu z wymaganiami norm PN-EN 1021-1:2007 oraz PN-EN 1021-2:2007
- Sprawozdanie z badań toksycznych produktów spalania sklejki wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotyczące zgodności produktu z wymaganiami normy PN-88/B-02855:1988
- Wymaga się aby producent krzesła posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001
- Świadectwo z badań wystawione przez niezależną jednostkę badawczą posiadającą akredytację PCA dotyczące zgodności produktu z normą PN-EN PN EN 16139:2013-07 poziom 2- 200 kg w zakresie wytrzymałości , trwałości i bezpieczeństwa dla mebli niedomowych .
- Należy dołączyć oświadczenie producenta, że w danej partii krzesel zastosuje sklejkę o właściwościach trudnopalnych

8. BIURKO ELEKTRYCZNE BE1 180X80



RYS. NR 8

Wymagania minimalne:



Blat biurka ma być wykonany z płyty wiórowej, trójwarstwowej, melaminowanej o grubości 28 mm. Obrzeża płyty mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 2 mm. Krawędzie płyty mają być oklejane maszynowo na maszynie typu CNC co sprawi, że obrzeże jest dokładniej dociśnięte do krawędzi płyty i szczelina pomiędzy doklejką a płytą jest niewidoczna. Wszystkie wąskie płaszczyzny blatu biurka powinny być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą. Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1.

Wersja regulacji wysokości:

Pod blatem biurka ma być zamontowany panel sterujący zapewniający płynną regulację wysokości.

Biurko z elektryczną regulacją wysokości blatu. Zakres regulacji: 700 – 1200 mm. Stelaż biurka ma składać się z dwóch kolumn oraz ramy podblatowej łączonej z kolumną. Kolumna ma być wykonana z trzech stalowych profili bezszwowych, ciętych laserowo o wymiarach 50 x 50 x 2 mm 55 x 55 x 1,5 mm oraz 60 x 60 x 1,5 mm. Kolumna ma być wyposażona w przekładnię i napęd (kolumna posiada własny silnik).

SPECYFIKACJA TECHNICZNA STELAŻA

Podnoszenie – 40 mm/s Super Soft - Start – Stop

Napęd - 2 silniki z synchronizacją, sterowane przez mikroprocesor z zabezpieczeniem przed przeciążeniem, Poziom hałasu - < 48dB

Zabezpieczenie - system antykolizyjny, biurko ma być wyposażone w system antykolizyjny działający w ramach tzw. „dynamicznego obciążenia”, które wykrywa wszelkie anomalie normalnego ruchu. Reakcja systemu ma następować zarówno na sztywnych jak i elastycznych przeszkodach. System antykolizyjny powinien posiadać co najmniej 3 poziomy czułości, które można wybrać z panelu sterującego.

Zasilanie – 230V, moc 300W, zużycie w trybie Stand – by nie większe niż 0,3W.

Noga (kolumna) biurka ma być postawiona na płaskiej stopie (nie dopuszcza się rozwiązań wypukłych). Noga (kolumna) biurka oraz pozostałe elementy stelaża mają być malowane farbą proszkową, utwardzaną metodą termiczną - co zapewni odporność nóg i stelaża na ścieranie i zarysowania. Metalowe elementy stelaża powinny być cięte technologią laserową - co zapewni estetyczny wygląd powtarzalnych części stelaży biurka, dodatkowo technologia laserowa wpływa na podwyższone walory estetyczne łączeń elementów stelaża (kryte spawy). Poziomowanie biurka ma odbywać się za pomocą regulatorów poziomu (zakres 10 mm).

Wraz z ofertą należy przedstawić:

- biurka mają posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych PN-EN 527-2+ A1:2019, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą



akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju,

- dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR (do okazania wraz z ofertą): badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju,

- wszystkie dokumenty potwierdzające zgodność produktów z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych oraz użytymi technologiami produkcji mają być wystawione dokładnie na tego samego producenta mebla wskazanego w karcie katalogowej produktu oraz formularzu cenowym w tabeli potwierdzającej nazwę producenta oraz informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla,

- wraz z ofertą należy dodatkowo przedstawić atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów,

- certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP).

9. BIURKO NA STELAŻU BT1 160X80X74H



RYS. NR 9

Wymagania minimalne:



Blat biurka ma być wykonany z płyty wiórowej, trójwarstwowej, melaminowanej o grubości 28 mm. Obrzeża płyty mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 2 mm. Krawędzie płyty mają być oklejane maszynowo na maszynie typu CNC co sprawi, że obrzeże jest dokładniej dociśnięte do krawędzi płyty i szczelina pomiędzy doklejką a płytą jest niewidoczna. Wszystkie wąskie płaszczyzny blatu biurka powinny być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą. Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1.

Stelaż biurka ma składać się z dwóch kolumn oraz ramy podblatowej łączonej z kolumną. Kolumna ma być wykonana ze stalowych profili bezszwowych, ciętych laserowo o wymiarach 60 x 60 x 1,5 mm. Noga (kolumna) biurka ma być postawiona na płaskiej stopie (nie dopuszcza się rozwiązań wypukłych). Noga (kolumna) biurka oraz pozostałe elementy stelaża mają być malowane farbą proszkową, utwardzaną metodą termiczną - co zapewni odporność nóg i stelaża na ścieranie i zarysowania. Metalowe elementy stelaża powinny być cięte technologią laserową - co zapewni estetyczny wygląd powtarzalnych części stelaży biurek, dodatkowo technologia laserowa wpływa na podwyższone walory estetyczne łączeń elementów stelaża (kryte spawy). Poziomowanie biurka ma odbywać się za pomocą regulatorów poziomu (zakres 10 mm).

Wraz z ofertą należy przedstawić:

- biurka mają posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych PN-EN 527-2+ A1:2019, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju,
- dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR (do okazania wraz z ofertą): badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju,
- wszystkie dokumenty potwierdzające zgodność produktów z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych oraz użytymi technologiami produkcji mają być wystawione dokładnie na tego samego producenta mebla wskazanego w karcie katalogowej produktu



oraz formularzu cenowym w tabeli potwierdzającej nazwę producenta oraz informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla,

- wraz z ofertą należy dodatkowo przedstawić atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów,

- certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP).

10. BIURKO NA STELAŻU BT2 180X70X74H - Standard wykonania – jak szafak BT1 (rys. nr 9).

11. BIURKO NA STELAŻU BT3 140X80X74H - Standard wykonania – jak szafak BT1- jak szafak BT1 (rys. nr 9).

12. REGAŁ OTWARTY 1 - RO1 80,2X43,2 X219H (6 przestrzeni na segregatory).



RYS. NR 10

Wymagania minimalne:

Regał ma być wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz 28 mm. Obrzeża płyt mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 2 mm.

Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą. Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1.

Wieniec dolny oraz boki mają być wykonane z płyty grubości 18 mm, co wpływa na wytrzymałość i stabilność mebla. Wieniec górny regału ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 28 mm. Ściana tylna regału ma być wykonana z płyty o grubości 18 mm. Półki mają być wykonane z płyty o grubości min 18 mm i być mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem, które zwiększają sztywność szafy oraz niwelują możliwość ugięcia półki gdyż całe obciążenie statyczne przeniesione zostaje na korpus szafy. W szafach mają się znajdować



regulatory typu „bulwa” o wysokości 27 mm i średnicy fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz regału.

Wraz z ofertą należy przedstawić:

- regał ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju,

- dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR (do okazania wraz z ofertą): badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju,

- certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP),

- wraz z ofertą należy dodatkowo przedstawić atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów,

- wszystkie dokumenty potwierdzające zgodność produktów z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych oraz użytymi technologiami produkcji mają być wystawione dokładnie na tego samego producenta mebla wskazanego w karcie katalogowej produktu oraz formularzu cenowym w tabeli potwierdzającej nazwę producenta oraz informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla.

13. SZAFKA AKTOWA ZAMKNIĘTA 60H SZA1 80,2X43,2 X219H



RYS. NR 11

szafa aktowa, wymiary 800 x 430 x 2190h mm

Wymagania minimalne:

Szafa ma być wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz 28 mm. Obrzeża płyt mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 2 mm.

Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą. Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1.

Wieniec dolny oraz boki mają być wykonane z płyty grubości 18 mm, co wpływa na wytrzymałość i stabilność mebla. Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 28 mm. Front (drzwi) szafy – płyta wiórowa o grubości 18 mm. Ściana tylna szaf ma być wykonana z płyty o grubości 18 mm. Fronty szaf zamykanych drzwiami skrzydłowymi mają być mocowane do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia 110°. Szafy mają być wyposażone w zamek patentowy lub baskwilowy wg szerokości szafy. Półki mają być wykonane z płyty o grubości min 18 mm i być mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem, które zwiększają sztywność szafy oraz niwelują możliwość ugięcia półki gdyż całe obciążenie statyczne przeniesione zostaje na korpus szafy. W szafach mają się znajdować regulatory typu „bulwa” o wysokości 27 mm i średnicy fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy.

Uchwyty zastosowane w szafach mają być dwupunktowe, prostokątne. Nie dopuszcza się rozwiązań w typie „łezki”.

Wraz z ofertą należy przedstawić:

- szafa ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów



wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju,

- dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR (do okazania wraz z ofertą): badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju,

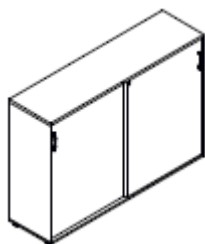
- certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP),

- wraz z ofertą należy dodatkowo przedstawić atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów,

- wszystkie dokumenty potwierdzające zgodność produktów z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych oraz użytymi technologiami produkcji mają być wystawione dokładnie na tego samego producenta mebla wskazanego w karcie katalogowej produktu oraz formularzu cenowym w tabeli potwierdzającej nazwę producenta oraz informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla.

14. SZAFA AKTOWA ZAMKNIĘTA 50H SZA2 80,2X43,2 X183H (5 przestrzeni na segregatory)
– standard wykonania jak SZA1.

15. SZAFKA Z DZWIAMI PRZESUWNymi 1 SZP1 140X43X74H

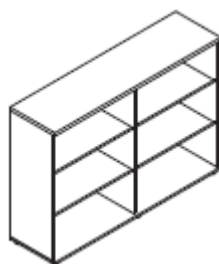


RYS. NR 12



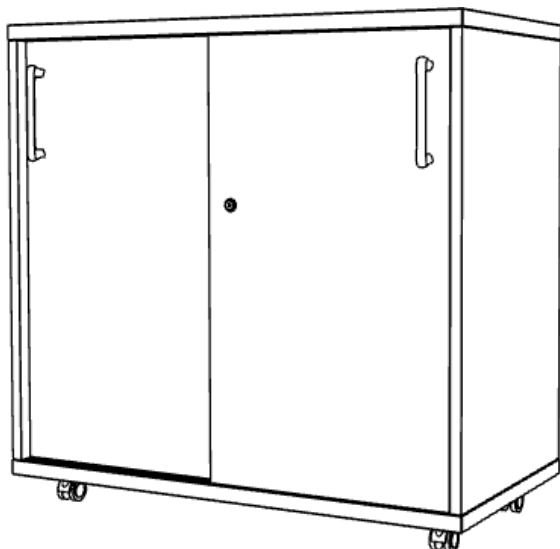
Szafy z frontami płytowymi przesuwными, skręcane, wykonane w technologii umożliwiającej montaż i demontaż szaf bez uszkodzenia ich elementów. Boki, przegrody, fronty oraz ściany tylnie wykonane z płyty dwustronnie melaminowanej trójwarstwowej, atestowanej o grubości 18mm. Wieńce górny i dolny oraz półki wykonane z płyty dwustronnie melaminowanej trójwarstwowej, atestowanej o grubości 28mm. Krawędź wzdłużna boków zamknięta obrzeżem ABS 0,5mm, krawędź wzdłużna przednia i tylna wieńców zamknięta obrzeżem ABS 2mm, krawędzie boczne zamknięte obrzeżem ABS 0,5mm. Krawędź wzdłużna przednia półek zamknięta obrzeżem ABS 2mm, krawędź wzdłużna tylna półek zamknięta folią. Plecy szaf frezowane na obwodzie, wpuszczane w boki i wieńce w celu wzmocnienia konstrukcji szafy oraz ochrony przed kurzem. Szafy posiadają regulację poziomowania od wewnątrz w zakresie 15 mm. Wieńce dolne szaf posiadają podfrezowania pozwalające na schowanie całkowite stopek regulacyjnych w płaszczyźnie wieńca tak aby istniała możliwość posadowienia szafy bezpośrednio na wieńcu. Wnętrze szaf wyposażone w półki oraz w przegrodę pionową. Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym uniemożliwiającym przypadkowe poziome wysunięcie się półek. Drzwi przesuwne poruszają się po aluminiowych torach jezdnych wpuszczonych w wieńce górny i dolny. Wózki jezdne aluminiowe, wpuszczane w frezowane gniazda oraz dodatkowo przykręcane do lewej strony frontów. Fronty wyposażone w zamek patentowy – jednopunktowy. Celem zapewnienia wysokiej jakości, podkreślenia walorów estetycznych oraz doskonałej wytrzymałości w trakcie użytkowania mebla wszystkie krawędzie elementów płytowych oklejone maszynowo ABS. Wszystkie otwory na śruby i zaczepy wykonane maszynowo z zastosowaniem specjalnego oprzyrządowania i specjalistycznych obrabiarek celem uzyskania precyzyjnych, estetycznych oraz wysokiej jakości połączeń. Uchwyty metalowe o rozstawie min. 128 mm. Szafa posiada 2 przestrzenie na segregatory.

16. REGAŁ OTWARTY 2 - RO2 RO2 120X43,2 X113H - Standard wykonania – jak szafak RO1 (wymagana dodatkowo przegroda pionowa zapobiegająca się gięciu półek)



RYS. NR 13

17. SZAFKA PRZYBIURKOWA Z DRZWIAMI PRZESUWNYMI SZP2



RYS. NR 14

Szafa o wymiarach: **80 cm x 45 cm x 68cm** (+ kółka – max. 73 cm)

Szafy z frontami płytowymi przesuwными, skręcane, wykonane w technologii umożliwiającej montaż i demontaż szaf bez uszkodzenia ich elementów. Boki, przegrody, fronty oraz ściany tylnie wykonane z płyty dwustronnie melaminowanej trójwarstwowej, atestowanej o grubości 18mm. Wieńce górny i dolny oraz półki wykonane z płyty dwustronnie melaminowanej trójwarstwowej, atestowanej o grubości 25mm. Krawędź wzdłużna boków zamknięta obrzeżem ABS 0,5mm, krawędź wzdłużna przednia i tylna wieńców zamknięta obrzeżem ABS 2mm, krawędzie boczne zamknięte obrzeżem ABS 0,5mm. Krawędź wzdłużna przednia półek zamknięta obrzeżem ABS 2mm, krawędź wzdłużna tylna półek zamknięta folią. Plecy szaf frezowane na obwodzie, wpuszczane w boki i wieńce w celu wzmocnienia konstrukcji szafy oraz ochrony przed kurzem. Szafy posiadają regulację poziomowania od wewnątrz w zakresie 15 mm. Wieńce dolne szaf posiadają podfrezowania pozwalające na schowanie całkowite stopek regulacyjnych w płaszczyźnie wieńca tak aby istniała możliwość posadowienia szafy bezpośrednio na wieńcu. Wnętrze szaf wyposażone w półki oraz w przegrodę pionową. Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym uniemożliwiającym przypadkowe poziome wysunięcie się półek. Drzwi przesuwne poruszają się po aluminiowych torach jezdnych wpuszczonych w wieńce górny i dolny. Wózki jezdne aluminiowe, wpuszczane w frezowane gniazda oraz dodatkowo przykręcane do lewej strony frontów. Fronty wyposażone w zamek patentowy – jednopunktowy. Celem zapewnienia wysokiej jakości, podkreślenia walorów estetycznych oraz doskonałej wytrzymałości w trakcie użytkowania mebla wszystkie krawędzie elementów płytowych oklejone maszynowo ABS. Wszystkie otwory na śruby i zaczepy wykonane maszynowo z zastosowaniem specjalnego oprzyrządowania i specjalistycznych obrabiarek celem uzyskania precyzyjnych, estetycznych oraz wysokiej jakości połączeń. Uchwyty metalowe o rozstawie min. 128 mm. Szafa posiada 2 przestrzenie na segregatory. **Szafka posadowiona na 6 kółkach w tym 2 z hamulcem.**

18. REGAŁ OTWARTY RO3 80X43X74H – standard wykonania jak RO1

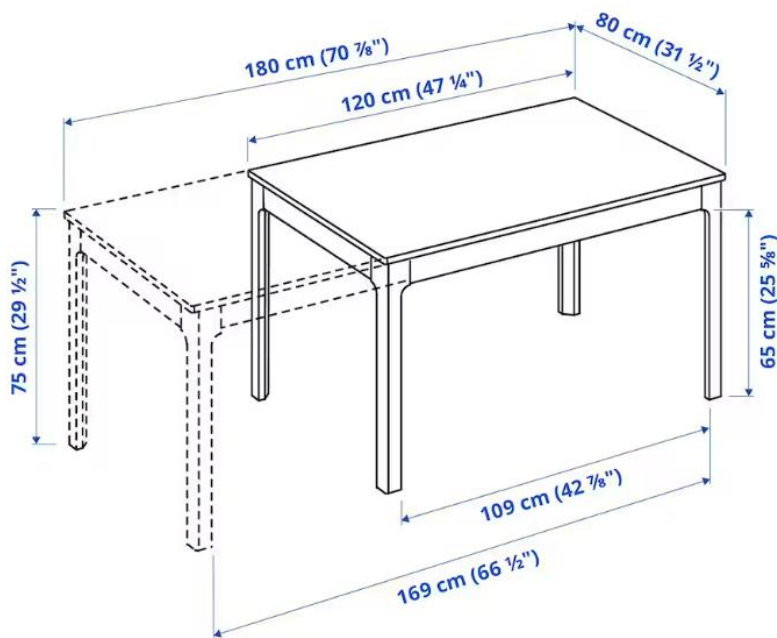


**PORT LOTNICZY
RZESZÓW-JASIONKA**
IM. RODZINY ULMÓW



RYS. NR 15

19. STÓŁ JADALNIANY SJ 180X75



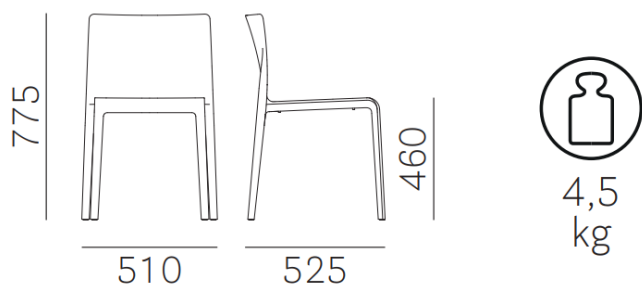
RYS. NR 16

Wygląd i wymiary jak na powyższym rysunku poglądowym. Błat wykonany z płyty wiórowej fornirowanej okleina debową, lakierowaną lakierem bezbarwnym. Oskrzynia stołu wykonana z litego drewna bukowego pokrytego fornirem dębowym. Noga wykonana ze sklejki pokrytego fornirem dębowym.



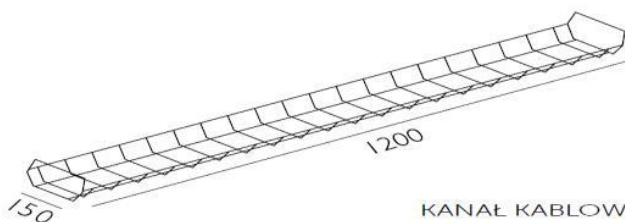
20. KRZESŁO JADALNIANE KJ

Krzesło konferencyjne na czterech nogach wykonane w całości z polipropylenu wzmocnionego włóknem szklanym w technologii formowania wtryskowego gazem. Tworzywo PP ma być odporne na promieniowanie UV. Krzesło z możliwością sztaplowania na dedykowanym wózku do 13 sztuk. Kolorystyka siedziska i oparcia do wyboru z gamy 8 kolorów plastiku. Wymagane potwierdzenie zgodności produktu z normą EN 16139:2013 wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju. Krzesło produkowane w oparciu o standardy produkcji określone w normie ISO 9001 oraz ISO 14001 potwierdzone dołączonymi certyfikatami, wystawionymi przez niezależną, akredytowaną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę akredytowaną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę akredytowaną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju. Wymagany okres 5 letniej gwarancji producenta, potwierdzony ramowymi warunkami gwarancji. Wymiar na poniższym rysunku



RYS. NR 17

21. KANAŁ KABLOWY POZIOMY KKP



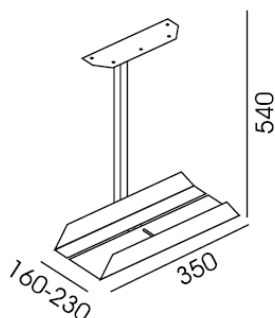
KANAŁ KABLOWY

RYS. NR 18



Kanał kablowy poziomy wykonany z pręta metalowego o przekroju 5 mm , malowany proszkowo na kolor czarny matowy. Wygląd i wymiary jak na rysunku poglądowym.

22. UCHWYT NA KOMPUTER UK



RYS. NR 19

Uchwyt metalowy malowany proszkowo na kolor grafitowy RAL7016. Uchwyt mocowany do spodniej strony blatu biurka. Uchwyt z regulowaną szerokością. Wygląd i wymiary jak na rysunku poglądowym.

23. STÓŁ KONFERENCYJNY SK 160X80X75H



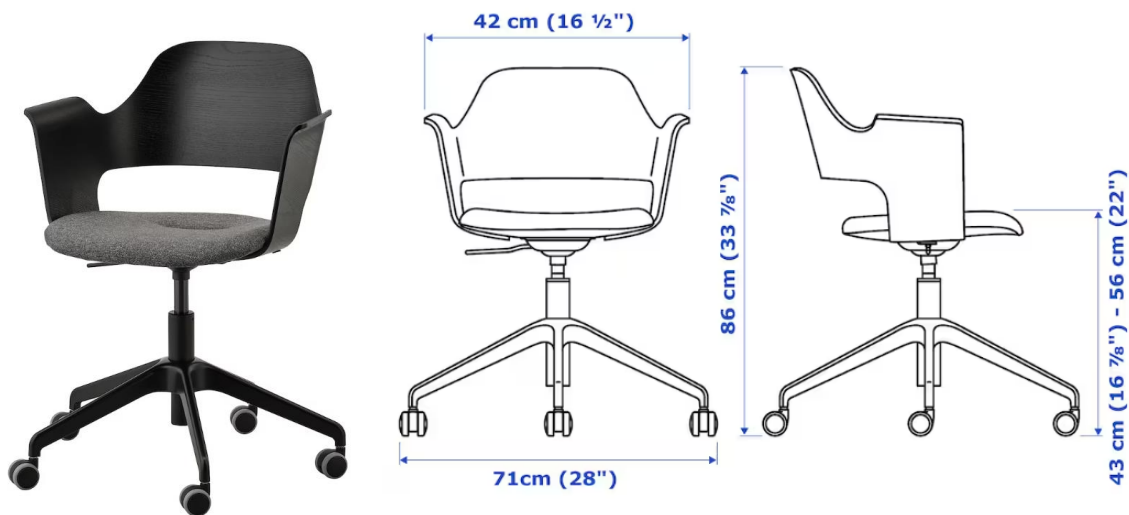
RYS. NR 20

Noga biurka spawana, zespolona belką poziomą o przekroju prostokąta. Całość połączona dwoma trawersami poprzecznymi za pośrednictwem śrub metrycznych. Konstrukcja trawersów zapewnia dystans 10mm między blatem biurka a stelażem tzw. „Błat pływający”. Stoły posiadają możliwość poziomowania do 15mm. Błat stołu wykonany jest z płyty wiórowej trójwarstwowej o gr. 25 mm pokrytej melaminą. Krawędzie oklejone obrzeżem ABS 2mm. Od spodu blatu przymocowane trawersy poprzeczne wykonane z profilu o przekroju prostokąta o wymiarach 25x40mm i grubości ścianki od 2mm zależnie od długości, w celu zapewnienia optymalnej sztywności i zmniejszenia strzałki ugięcia, skręcane za pośrednictwem śrub z gwintem metrycznym. Końce trawersów zaślepione tworzywowymi zaślepkami. Noga Typ V - noga stożkowa o średnicy \varnothing 43mm u góry,



zweżana ku dołowi, zakończona okrągłą metalową stopką z możliwością poziomowania – wygląd jak na powyższym rysunku.

24. KRZESŁO KONFERENCYJNE



RYS.

NR 21

Wygląd i wymiary jak na powyższym rysunku z regulowaną wysokością.

Siedzisko wykonane z odlewanej piany wysokoelastycznej (nie dopuszcza się pianki ciętej). Krzesło wyposażone w samohamowne kółka które utrzymuje krzesło w miejscu, gdy wstajesz i zwalnia się automatycznie, gdy siadasz. Krzyżak wykonany z aluminium, malowany proszkowo w kolorze czarnym). Rama oparcia: Okleina klejona warstwowo, okleina jesionowa, Bezbarwny lakier akrylowy. Krzesło musi być przeznaczone do użytku publicznego i spełniać wymogi bezpieczeństwa, trwałości i stabilności określone w następujących normach: EN 16139-poziom 1. Kolor tkaniny do ustalenia z zamawiającym na etapie realizacji zamówienia.

25. SOFA 2 OSOBOWA SF2



RYS. NR 22



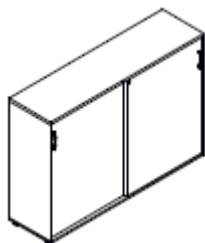
Wygląd jak na powyższym rysunku pogładowym.

Sofka na nóżkach metalowych malowanych proszkowo na kolor czarny o wysokości 18 cm. Nogi wykonane z profilu tzw. - płasko-owal o wymiarach 20x40mm. Sofka tapicerowana wypełniona pianką o minimalnej gęstości 40kg/m³. Mebel wykonany w technologii pianek trudnopalnych. Pianki muszą posiadać certyfikat i spełniać normy BS 5852: Part 2: 1982, Ignition source 5 (Crib 5). Sofa tapicerowana tkaniną zmywalną o udokumentowanych parametrach nie gorszych niż :

- Ścieralność : min. 300 000 cykli Martindale
- Trudnopalność według normy BN EN 1021/1-2, Crib 5
- Odporność na pękanie -23 st. C
- Skład: WINYL100 %
- Gramatura 685 g/m²
- Odporność na UV – 7
- Ochrona antybakteryjna i przeciwgrzybicza – umożliwiająca odkażanie tkaniny.

Potwierdzenie wykorzystania pianek trudnopalnych oraz właściwości użytej tkaniny należy załączyć do oferty pod rygorem jej nieważności.

26. SZAFKA Z DZWIAMI PRZESUWNYMI - SZP3 180X43X74H



RYS. NR 12

Standard wykonania jak SZP1.



CZĘŚĆ 3

„Wyposażenie meblowo-biurowe w pokoju nr 3.2.d oraz 3.16 dla działu ZPR – pokój 3.2.d oraz dla działu DMK – 3.16. Terminal odlotów, II piętro”

POKÓJ 3.2.d



LP.	NAZWA	SYMBOL	NR RYS.-OPIS	KOLOR	ILOŚĆ/szt.
1.	Biurko	BP1 160x80x75H	Rys. Nr 2	Dąb dziki R3217 Grafit U164	3
2.	Kontener podbiurkowy	KO-1	Rys. Nr 3	Dąb dziki R3217 Grafit U164	3
3.	Szafa z drzwiami przesuwными, WYS. 3 OH	N-327	RYS.NR 4	Dąb dziki R3217 Grafit U164	2
4.	Szafa ubraniowa	PS06/P	RYS.NR 5	Dąb dziki R3217 Grafit U164	1
5.	Fotel biurowy		RYS. Nr 1	grafit	2

RYS. 1

Fotel obrotowy na kółkach z zagłówkiem, regulowanymi podłokietnikami oraz tapicerowanym siedziskiem i oparciem:



Krzeseł stanowiące wyposażenie stanowiska pracy powinno posiadać:

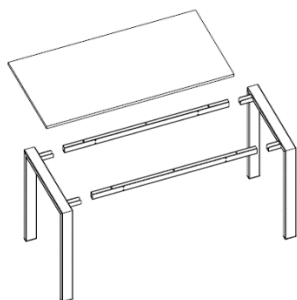
- 1) Dostateczną stabilność przez wyposażenie go w podstawę co najmniej pięciopodporową z kółkami jezdnyymi \varnothing minimum 50 mm do miękkich powierzchni.
- 2) Regulację wysokości siedziska w zakresie minimum 70 mm.
- 3) Regulacja głębokości siedziska w zakresie minimum 50 mm.



- 4) Regulację wysokości oparcia odcinka lędźwiowego kręgosłupa.
- 5) Regulację kąta pochylenia oparcia.
- 6) Wymiary oparcia: wys. minimum 500 mm, szer. minimum 400 mm.
- 7) Wymiary siedziska: wys. minimum 400 mm, szer. minimum 400 mm, gł. minimum 400 mm.
- 8) Wyprofilowanie siedziska i oparcia odpowiednie do naturalnego wygięcia kręgosłupa i ud.
- 9) Możliwość obrotu wokół osi pionowej o 360°.
- 10) Regulowane podłokietniki na wysokość minimum 70 mm.
- 11) Mechanizm synchroniczny pozwalający na synchroniczne odchylanie oparcia i siedziska. Regulacji wysokości siedziska i pochylenia oparcia za pomocą pokręteł. Regulacja tak aby można było wykonywać w pozycji siedzącej.
- 12) Oparcie z regulacją odchylenia z pozycjami blokowania i mechanizmem Anti-Shock.
- 13) Oparcie i siedzisko tapicerowane tkaniną.
- 14) Podnośnik gazowy pozwalający na płynną regulację wysokości.
- 15) Zagłówek z regulacją wysokości minimum 60 mm z kątem pochylenia tarczy.
- 16) Obciążenie krzesła powyżej 100 kg.
- 17) Kolor szary.
- 18) Dodatkowo krzesło musi posiadać:
 - a) Atest wytrzymałościowy zgodny z: PN-EN 1335-1:2020-09 Meble biurowe. Krzesło biurowe do pracy. Część 1: Wymiary. Wyznaczanie wymiarów. PN-EN 1335-2:2019-03 Meble biurowe. Krzesło biurowe do pracy. Część 2: Wymagania bezpieczeństwa.
 - b) Protokół oceny Ergonomicznej

RYS.2

1. BIURKO PRACOWNICZE BP1 (160X80)





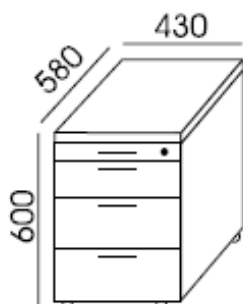
Blaty biurek wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej melaminowanej dwustronnie o gr. 25 mm. Krawędzie blatów oklejone obrzeżem ABS 2mm. Kolorystyka obrzeża spójna z kolorem blatu. Blaty przykręcane do stelaża za pomocą śrub metrycznych M6 w gniazda stalowe zainstalowane w blatach, rozwiązanie to pozwala na wielokrotny demontaż elementów bez ich uszkodzenia.

Konstrukcja nośna biurka: 2x noga zewnętrzna. Noga biurka typu N spawana z trzech profili o przekroju prostokąta o wymiarach 60x20mm wykonana z blachy o gr. 2mm. Całość połączona dwoma trawersami poprzecznymi wykonanymi z profilu o przekroju prostokąta o wymiarach 25x40 mm wykonanymi z blachy o grubości od 2 do 2.5 mm zależnie od długości w celu zapewnienia optymalnej sztywności, skręcane za pośrednictwem śrub z gwintem metrycznym. W nogę biurka wspawane ceowniki służące połączeniu trawersów. Całość lakierowana proszkowo na kolor z palety RAL. W dolnej części nogi wkręcona plastikowa stopka. Stelaż posiada możliwość poziomowania do 15mm. Biurka przystosowane do prowadzenia okablowania w kanałach poziomym i pionowym oraz montażu przelotek. Producent musi posiadać ważny certyfikat systemu zarządzania zgodny z wymaganiami norm ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 w zakresie: projektowanie, produkcja i sprzedaż mebli biurowych. Dodatkowo producent powinien posiadać atesty na ścieralność płyty wydany przez Instytut Technologii Drewna, Atest higieniczny na obrzeże i klej użyty do klejenia obrzeża. Meble powinny spełniać także podstawowe wymagania, poświadczane certyfikatem, określone w normach 14073-2:2006; EN 14073-2:2004; PN-EN 527-2:2004; EN 527-2:2002; PN-EN 527-1:2011, EN 527-2:2011; PN-EN 14074:2006; EN 14074:2004 oraz PN-EN 14072:2006 w celu potwierdzenia iż meble spełniają wymagania związane z bezpieczeństwem użytkowania, podstawowe wymagania związane z ergonomią i wymiarami.

Mebel ma być rozwiązaniem systemowym umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

RYS 3.

2. KONTENER PODBIURKOWY JEZDNY Z SZUFLADĄ PIÓRNIKOWĄ KO1



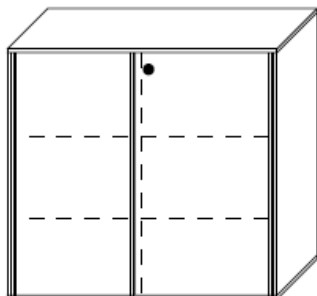
wygląd i wymiary jak na rys poglądowym

Kontener wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej, dwustronnie melaminowanej. Dna szuflad wykonane z płyty grubości 12mm, pozostałe elementy wykonane z płyty grubości 18mm. Plecy kontenera wpuszczane między boki i wieńce. Krawędzie wieńca górnego zabezpieczone obrzeżem



PCV/ABS o grubości 2mm, pozostałe krawędzie oklejone PCV/ABS 0,8mm. Szuflady z bokami metalowymi osadzone na prowadnicach rolkowych długości 400mm z wysuwem $\frac{3}{4}$. Wysokość szuflad – 86mm. W górnej szufladzie piórnik z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym, wysuwany na prowadnicach kulkowych. Zamek centralny z możliwością zastosowania klucza Master. Kluczyki numerowane z możliwością ich domówienia. Kontener osadzony na kółkach skrętnych, plastikowych w kolorze czarnym. Uchwyty o rozstawie 128mm i długości całkowitej 152mm w kształcie litery „C” w kolorze chrom mat. Producent musi posiadać ważny certyfikat systemu zarządzania zgodny z wymaganiami norm ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 w zakresie: projektowanie, produkcja i sprzedaż mebli biurowych. Dodatkowo producent powinien posiadać atesty na ścieralność płyty wydany przez Instytut Technologii Drewna, Atest higieniczny na obrzeże i klej użyty do klejenia obrzeża. Meble powinny spełniać także podstawowe wymagania, poświadczane certyfikatem, określone w normach 14073-2:2006; EN 14073-2:2004; PN-EN 527-2:2004; EN 527-2:2002; PN-EN 527-1:2011, EN 527-2:2011; PN-EN 14074:2006; EN 14074:2004 oraz PN-EN 14072:2006 w celu potwierdzenia iż meble spełniają wymagania związane z bezpieczeństwem użytkowania, podstawowe wymagania związane z ergonomią i wymiarami. Mebel ma być rozwiązaniem systemowym umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Rys.4



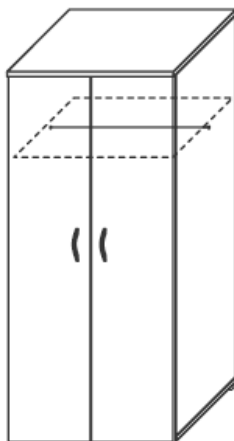
Szafa o wymiarach **120 cm x 45 cm x 110 cm**

Szafy z frontami płytowymi przesuwными, skręcane, wykonane w technologii umożliwiającej montaż i demontaż szaf bez uszkodzenia ich elementów. Boki, przegrody, fronty oraz ściany tylnie wykonane z płyty dwustronnie melaminowanej trójwarstwowej, atestowanej o grubości 18mm. Wieńce górny i dolny oraz półki wykonane z płyty dwustronnie melaminowanej trójwarstwowej, atestowanej o grubości 25mm. Krawędź wzdłużna boków zamknięta obrzeżem ABS 0,5mm, krawędź wzdłużna przednia i tylna wieńców zamknięta obrzeżem ABS 2mm, krawędzie boczne zamknięte obrzeżem ABS 0,5mm. Krawędź wzdłużna przednia półek zamknięta obrzeżem ABS 2mm, krawędź wzdłużna tylna półek zamknięta folią. Plecy szaf frezowane na obwodzie, wpuszczane w boki i wieńce w celu wzmocnienia konstrukcji szafy oraz ochrony przed kurzem. Szafy posiadają regulację poziomowania od wewnątrz w zakresie 15 mm. Wieńce dolne szaf



posiadają podfrezowania pozwalające na schowanie całkowite stopek regulacyjnych w płaszczyźnie wieńca tak aby istniała możliwość posadowienia szafy bezpośrednio na wieńcu. Wnętrze szaf wyposażone w półki oraz w przegrodę pionową. Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym uniemożliwiającym przypadkowe poziome wysunięcie się półek. Drzwi przesuwne poruszają się po aluminiowych torach jezdnych wpuszczonych w wieńiec górny i dolny. Wózki jezdne aluminiowe, wpuszczane w frezowane gniazda oraz dodatkowo przykręcane do lewej strony frontów. Fronty wyposażone w zamek patentowy – jednopunktowy. Celem zapewnienia wysokiej jakości, podkreślenia walorów estetycznych oraz doskonałej wytrzymałości w trakcie użytkowania mebla wszystkie krawędzie elementów płytowych oklejone maszynowo ABS. Wszystkie otwory na śruby i zaczepy wykonane maszynowo z zastosowaniem specjalnego oprzyrządowania i specjalistycznych obrabiarek celem uzyskania precyzyjnych, estetycznych oraz wysokiej jakości połączeń. Uchwyty metalowe o rozstawie min. 128 mm. Szafa posiada 3 przestrzenie na segregatory.

RYS.5



Szafa ubraniowa z drzwiami uchylnymi o wymiarach: szerokość 80 cm, głębokość 60 cm, wysokość 183 cm, wykonana z płyty wiórowej obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, obrzeże ABS/PCV dobrane pod kolor płyty. Wykonana z płyt wiórowych laminowanych dwustronnie w strukturze perełkowej o właściwościach antyrefleksyjnych, wzmocnionych powłoką w postaci podwójnej warstwy żywicy melaminowej gr. min. 0,15 mm, zapewniającej zwiększoną odporność na zabrudzenia, czynniki chemiczne, wysoką temperaturę, odbarwienia oraz ścieralność powierzchni. Dokumenty potwierdzające jakość płyty należy dołączyć do oferty. Wieniec górny, fronty oraz przednia krawędź półki oklejone obrzeżem 2mm zaoblonym promieniem 2 mm, pozostałe elementy oklejone obrzeżem 1mm również zaoblone. Korpus, półka i drzwi wykonane z płyty grubości 18mm, wieniec górny wykonany z płyty grubości 25mm, plecy wpuszczane w wyfrezowane w bokach rowki, wykonane z płyty wiórowej obustronnie laminowanej grubości 12 mm w kolorze mebla. Nie dopuszcza się pleców nakładanych. Ustojenie wszystkich elementów



plytowych mebla skierowane wzduż dłuŝszych krawędzi. Elementy korpusu oraz wieniec górny połączone ze sobą za pomocą złączy mimośrodowych. Szafa posiada 3 zawiasy z dożywotnią gwarancją na skrzydło drzwi, kąt rozwarcia do 180°. Zamek patentowy z dożywotnią gwarancją, w komplecie 2 klucze, w tym jeden łamany. Półka mocowana na stałe – wysokość komory 20cm, oklejona obrzeżem z 3 stron (krawędź przednia 2mm, krawędzie boczne 1mm). Pod półką drążek stalowy – chromowany na wieszaki. Wieniec górny licowany z drzwiami szafy, wieniec dolny chowany za drzwiami szafy. Szafa musi posiadać metalowe stopki poziomujące, z możliwością regulacji od wnętrza szafy, stopki mocowane w 2 płaszczyznach – do boku i do cokołu szafki. Uchwyty stalowe kolor aluminium matowe o rozstawie min. 128 mm, forma prosta. Nie dopuszcza się innego sposobu montażu szaf.

POKÓJ 3.16

LP.	NAZWA	SYMBOL	NR RYS.-OPIS	KOLOR	ILOŚĆ/szt.
1.	Biurko	BP1 160x80x75H	Rys.Nr 2	Dąb dziki R3217 Grafit U164	1
2.	Kontener podbiurkowy	KO-1	Rys.Nr 3	Dąb dziki R3217 Grafit U164	1
3.	Fotel biurowy		RYS. NR 1	grafit	1

RYS. 1

Fotel obrotowy na kółkach z zagłówkiem, regulowanymi podłokietnikami oraz tapicerowanym siedziskiem i oparciem:





Krzeseł stanowiące wyposażenie stanowiska pracy powinno posiadać:

- 1) Dostateczną stabilność przez wyposażenie go w podstawę co najmniej pięciopodporową z kółkami jezdnyymi \varnothing minimum 50 mm do miękkich powierzchni.
- 2) Regulację wysokości siedziska w zakresie minimum 70 mm.
- 3) Regulacja głębokości siedziska w zakresie minimum 50 mm.
- 4) Regulację wysokości oparcia odcinka lędźwiowego kręgosłupa.
- 5) Regulację kąta pochylenia oparcia.
- 6) Wymiary oparcia: wys. minimum 500 mm, szer. minimum 400 mm.
- 7) Wymiary siedziska: wys. minimum 400 mm, szer. minimum 400 mm, gł. minimum 400 mm.
- 8) Wyprofilowanie siedziska i oparcia odpowiednie do naturalnego wygięcia kręgosłupa i ud.
- 9) Możliwość obrotu wokół osi pionowej o 360°.
- 10) Regulowane podłokietniki na wysokość minimum 70 mm.
- 11) Mechanizm synchroniczny pozwalający na synchroniczne odchylenie oparcia i siedziska. Regulacji wysokości siedziska i pochylenia oparcia za pomocą pokrętle. Regulacja tak aby można było wykonywać w pozycji siedzącej.
- 12) Oparcie z regulacją odchylenia z pozycjami blokowania i mechanizmem Anti-Shock.
- 13) Oparcie i siedzisko tapicerowane tkaniną.
- 14) Podnośnik gazowy pozwalający na płynną regulację wysokości.
- 15) Zagłówek z regulacją wysokości minimum 60 mm z kątem pochylenia tarczy.
- 16) Obciążenie krzesła powyżej 100 kg.
- 17) Kolor szary.
- 18) Dodatkowo krzesło musi posiadać:
 - a) Atest wytrzymałościowy zgodny z: PN-EN 1335-1:2020-09 Meble biurowe. Krzesło biurowe do pracy. Część 1: Wymiary. Wyznaczanie wymiarów. PN-EN 1335-2:2019-03 Meble biurowe. Krzesło biurowe do pracy. Część 2: Wymagania bezpieczeństwa.
 - b) Protokół oceny Ergonomicznej

RYS.2

1. BIURKO PRACOWNICZE BP1 (160X80)



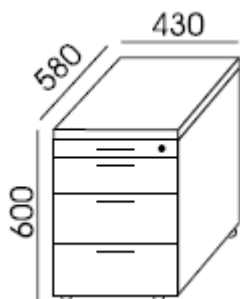
Blaty biurkek wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej melaminowanej dwustronnie o gr. 25 mm. Krawędzie blatów oklejone obrzeżem ABS 2mm. Kolorystyka obrzeża spójna z kolorem blatu. Blaty przykręcane do stelaża za pomocą śrub metrycznych M6 w gniazda stalowe zainstalowane w blatach, rozwiązanie to pozwala na wielokrotny demontaż elementów bez ich uszkodzenia.

Konstrukcja nośna biurka: 2x noga zewnętrzna. Noga biurka typu N spawana z trzech profili o przekroju prostokąta o wymiarach 60x20mm wykonana z blachy o gr. 2mm. Całość połączona dwoma trawersami poprzecznymi wykonanymi z profilu o przekroju prostokąta o wymiarach 25x40 mm wykonanymi z blachy o grubości od 2 do 2.5 mm zależnie od długości w celu zapewnienia optymalnej sztywności, skręcane za pośrednictwem śrub z gwintem metrycznym. W nogę biurka wspawane ceowniki służące połączeniu trawersów. Całość lakierowana proszkowo na kolor z palety RAL. W dolnej części nogi wkręcona plastikowa stopka. Stelaż posiada możliwość poziomowania do 15mm. Biurka przystosowane do prowadzenia okablowania w kanałach poziomym i pionowym oraz montażu przelotek. Producent musi posiadać ważny certyfikat systemu zarządzania zgodny z wymaganiami norm ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 w zakresie: projektowanie, produkcja i sprzedaż mebli biurowych. Dodatkowo producent powinien posiadać atesty na ścieralność płyty wydany przez Instytut Technologii Drewna, Atest higieniczny na obrzeże i klej użyty do klejenia obrzeża. Meble powinny spełniać także podstawowe wymagania, poświadczone certyfikatem, określone w normach 14073-2:2006; EN 14073-2:2004; PN-EN 527-2:2004; EN 527-2:2002; PN-EN 527-1:2011, EN 527-2:2011; PN-EN 14074:2006; EN 14074:2004 oraz PN-EN 14072:2006 w celu potwierdzenia iż meble spełniają wymagania związane z bezpieczeństwem użytkowania, podstawowe wymagania związane z ergonomią i wymiarami.

Mebel ma być rozwiązaniem systemowym umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

RYS 3.

2. KONTENER PODBIURKOWY JEZDNY Z SZUFLADĄ PIÓRNIKOWĄ KO1



wygląd i wymiary jak na rys poglądowym

Kontener wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej, dwustronnie melaminowanej. Dna szuflad wykonane z płyty grubości 12mm, pozostałe elementy wykonane z płyty grubości 18mm. Plecy kontenera wpuszczane między boki i wieńce. Krawędzie wieńca górnego zabezpieczone obrzeżem PCV/ABS o grubości 2mm, pozostałe krawędzie oklejone PCV/ABS 0,8mm. Szuflady z bokami metalowymi osadzone na prowadnicach rolkowych długości 400mm z wysuwem $\frac{3}{4}$. Wysokość szuflad – 86mm. W górnej szufladzie piórnik z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym, wysuwany na prowadnicach kulkowych. Zamek centralny z możliwością zastosowania klucza Master. Kluczyki numerowane z możliwością ich domówienia. Kontener osadzony na kółkach skrętnych, plastikowych w kolorze czarnym. Uchwyty o rozstawie 128mm i długości całkowitej 152mm w kształcie litery „C” w kolorze chrom mat. Producent musi posiadać ważny certyfikat systemu zarządzania zgodny z wymaganiami norm ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 w zakresie: projektowanie, produkcja i sprzedaż mebli biurowych. Dodatkowo producent powinien posiadać atesty na ścieralność płyty wydany przez Instytut Technologii Drewna, Atest higieniczny na obrzeże i klej użyty do klejenia obrzeża. Meble powinny spełniać także podstawowe wymagania, poświadczone certyfikatem, określone w normach 14073-2:2006; EN 14073-2:2004; PN-EN 527-2:2004; EN 527-2:2002; PN-EN 527-1:2011, EN 527-2:2011; PN-EN 14074:2006; EN 14074:2004 oraz PN-EN 14072:2006 w celu potwierdzenia iż meble spełniają wymagania związane z bezpieczeństwem użytkowania, podstawowe wymagania związane z ergonomią i wymiarami. Mebel ma być rozwiązaniem systemowym umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.



CZĘŚĆ 4

„Wyposażenie meblowe dla pokoju 02 – pomieszczenie rekrutacyjne”

KOMODA – 1 sztuka



**PORT LOTNICZY
RZESZÓW-JASIONKA**
IM. RODZINY ULMÓW

Komoda z półkami, z drzwiami na zawiasach,
Wysokość min. 112 cm, wysokość max. 120 cm,
Szerokość: 80 cm,
Głębokość min: 43 cm,
3 półki zasłonięte frontem w kolorze dąb lancelot,
Kolor korpusu: dąb lancelot
Uchwyty: metalowe, kolor czarny
Zamykana na klucz
Na niskich stopkach



STÓŁ ROZKŁADANY – 1 sztuka

Stół o wymiarach:

Długość: min. 160 cm (rozkładany do min. 240 cm)

Szerokość min. 90 cm, max. 110 cm,

Wysokość blatu: 75 cm,

Grubość blatu: 5 cm,

Blat z płyty laminowanej oklejony obrzeżem z PCV

Czarne nogi metalowe malowane proszkowo w formie prostokąta,

Kolor blatu: dąb lancelot



**PORT LOTNICZY
RZESZÓW-JASIONKA**
IM. RODZINY ULMÓW



KRZESŁA – 2 sztuki

Krzesło tapicerowane z oparciami (podłokietnikami)

Materiał: tkanina, pianka tapicerska

Kolor materiału: szary

Obrotowa podstawa z funkcją powrotu do pierwotnej pozycji

Kolor nogi: czarny mat

Wysokość krzesła: 84 cm

Długość krzesła: 57 cm

Szerokość krzesła: 55 cm

Wysokość siedziska: 48 cm

Długość siedziska: 46 cm

Szerokość siedziska: 51 cm



**PORT LOTNICZY
RZESZÓW-JASIONKA**
IM. RODZINY ULMÓW



KRZESŁA – 6 sztuk

Krzesło tapicerowane z oparciami (podłokietnikami)

Materiał: welur

Kolor materiału: niebieski

Obrotowa podstawa z funkcją powrotu do pierwotnej pozycji

Kolor nogi: czarny mat

Wysokość krzesła: 84 cm

Długość krzesła: 49 cm

Szerokość krzesła: 49 cm

Długość siedziska: 45 cm

Szerokość siedziska: 42 cm



**PORT LOTNICZY
RZESZÓW-JASIONKA**
IM. RODZINY ULMÓW



CZĘŚĆ 5

Wymiana wyposażenia meblowego w strażnicy LSRG

MEBLE BIUROWE



1. Przedmiotem zamówienia jest:

Zakup mebli biurowych, stołów, krzeseł i foteli.

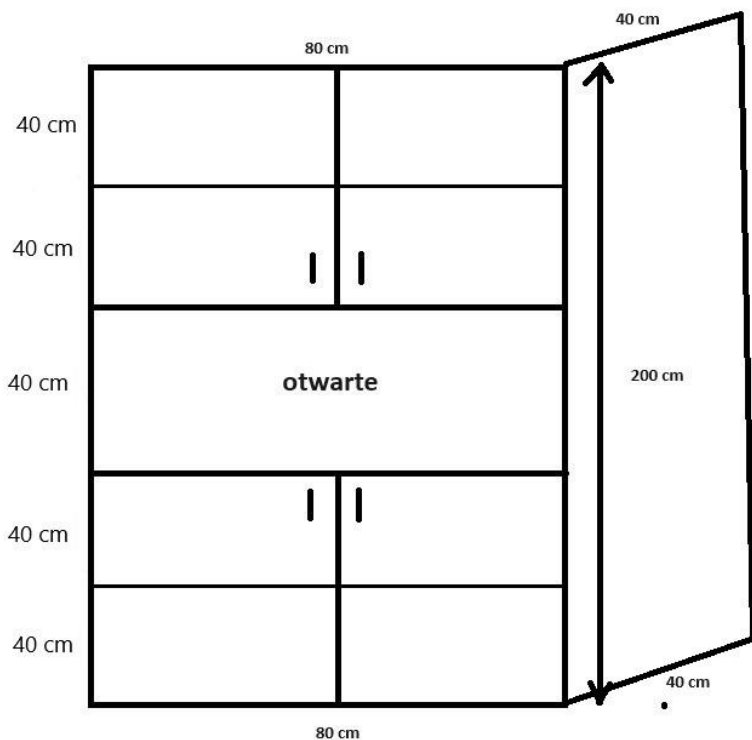
2. Przeznaczenie:

Wymiana i zakup nowych szaf ze względu na zwiększoną liczbę strażaków oraz znaczące zużycie starych mebli.

3. Wymagania ogólne:

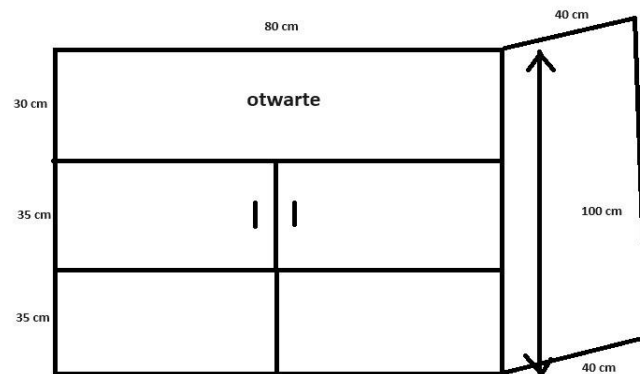
• **Szafa na dokumenty – 4 sztuki**

- całkowita wysokość: 2000 mm
- szerokość: 800 mm
- głębokość: 400 mm
- kolorystyka: dąb dziki, plecy białe
- Uchwyty czarne



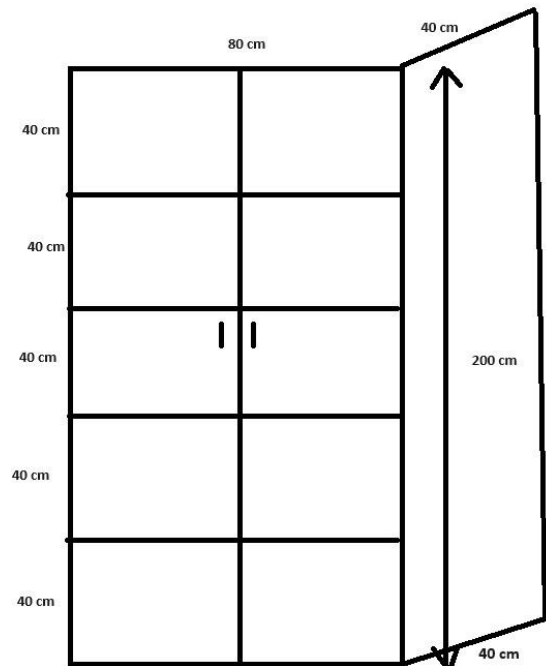
• **Komoda na dokumenty – 2 sztuka**

- całkowita wysokość: 1000 mm
- szerokość: 800 mm
- głębokość: 400 mm
- kolorystyka: dąb dziki, plecy białe
- Uchwyty czarne



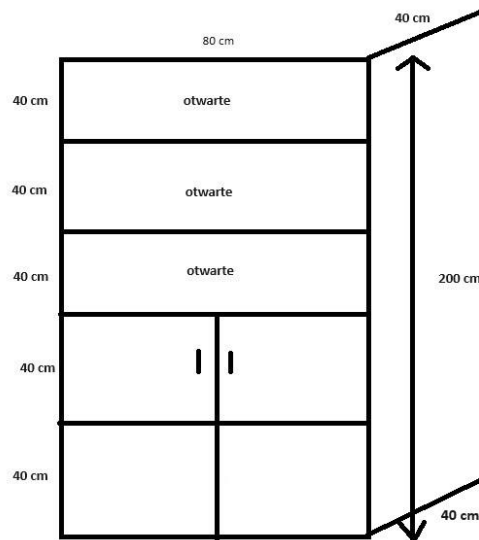
- **Szafa na dokumenty – 4 sztuki**

- całkowita wysokość: 2000 mm
- szerokość: 800 mm
- głębokość: 400 mm
- kolorystyka: dąb dziki, plecy białe
- Uchwyty czarne



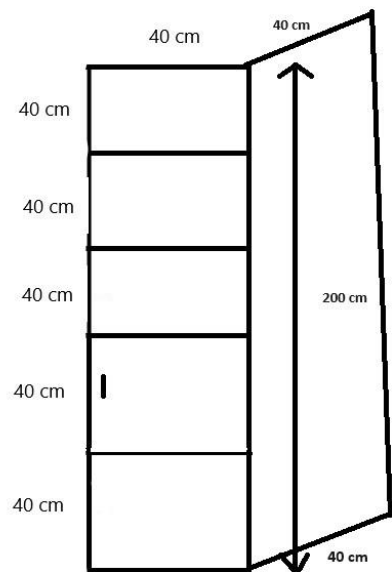
- **Szafa na dokumenty – 4 sztuki**

- całkowita wysokość: 2000 mm
- szerokość: 800 mm
- głębokość: 400 mm
- kolorystyka: dąb dziki, plecy białe
- Uchwyty czarne



- **Szafa na dokumenty – 2 sztuki**

- całkowita wysokość: 2000 mm
- szerokość: 400 mm
- głębokość: 400 mm
- kolorystyka: dąb dziki, plecy białe
- Uchwyty czarne

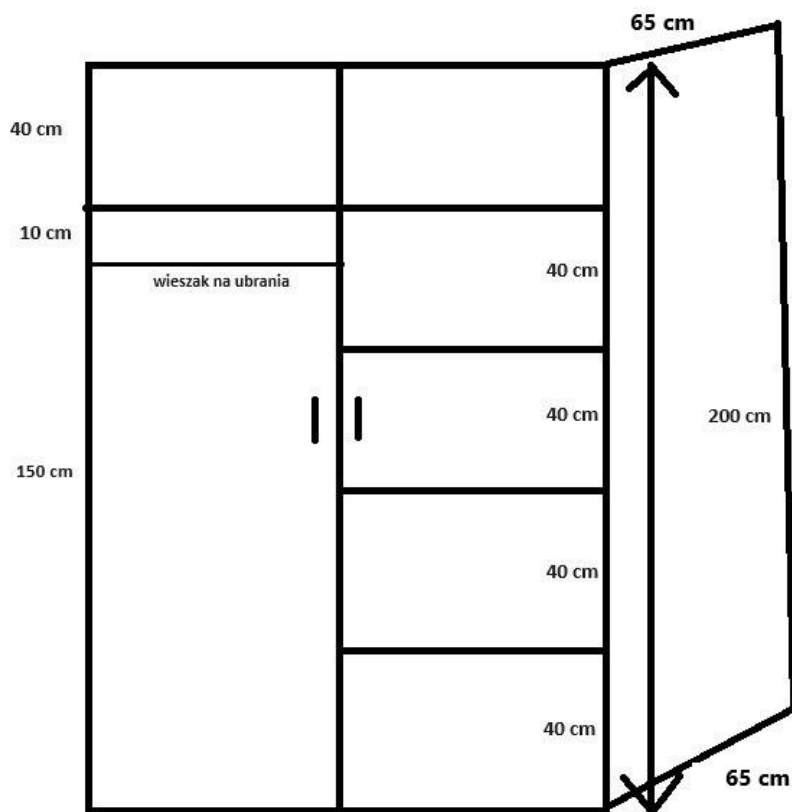


- **Szafa ubraniowa – 1 sztuka**

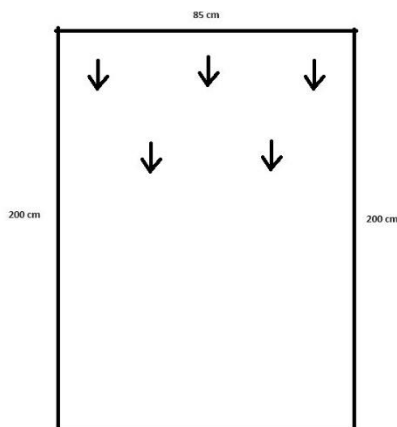
- całkowita wysokość: 2000 mm
- szerokość: 800 mm
- głębokość: 650 mm
- kolorystyka: dąb dziki, plecy białe



- Uchwyty czarne



- **Wieszak na ubrania – 1 sztuka**
 - całkowita wysokość: 2000 mm
 - szerokość: 850 mm
 - kolorystyka: dąb dziki
 - Uchwyty podwójne, kolor czarny



Stolik drewniany korytarz, pokój dowódcy plutonu – 2 sztuki



**PORT LOTNICZY
RZESZÓW-JASIONKA**
IM. RODZINY ULMÓW

Stół o wymiarach:

Długość: 80cm,

Szerokość 80 cm,

Wysokość blatu: 60 cm,

Grubość blatu: 3,8 cm,

Blat z płyty laminowanej oklejony obrzeżem z PCV

Czarne nogi metalowe malowane proszkowo w formie prostokąta,

Kolor blatu: dąb dziki

Materiał użyty do produkcji blatu to płyta wiórowa dwustronnie melaminowana w klasie E-1, nietoksyczna i bezzapachowa, oklejona obrzeżem ABS 2 mm odpowiadającym kolorze płyty.

Biurko drewniane, pokój dowódcy plutonu, sala nr 3 – 2 sztuki

Biurko wymiarach:

Długość: 150cm,

Szerokość 70 cm,

Wysokość blatu: 75 cm,

Grubość blatu: 2,5 cm,

Blat z płyty laminowanej oklejony obrzeżem z PCV

Czarne nogi metalowe malowane proszkowo w formie prostokąta,

Kolor blatu: dąb dziki

Z lewej strony 4 wysuwane szuflady o szerokości 40 cm, z cichym domykiem i czarnymi matowymi uchwytami,

Z prawej strony szafka jednodrzwiowa o szerokości 40 cm. z jedną półką,

Materiał użyty do produkcji blatu to płyta wiórowa dwustronnie melaminowana w klasie E-1, nietoksyczna i bezzapachowa, oklejona obrzeżem ABS 2 mm odpowiadającym kolorze płyty.

Biurko drewniane, pokój dowódcy plutonu – 1 sztuka



**PORT LOTNICZY
RZESZÓW-JASIONKA**
IM. RODZINY ULMÓW

Biurko wymiarach:

Długość: 200 cm,

Szerokość 140 cm,

Wysokość blatu: 75 cm,

Grubość blatu: 2,5 cm,

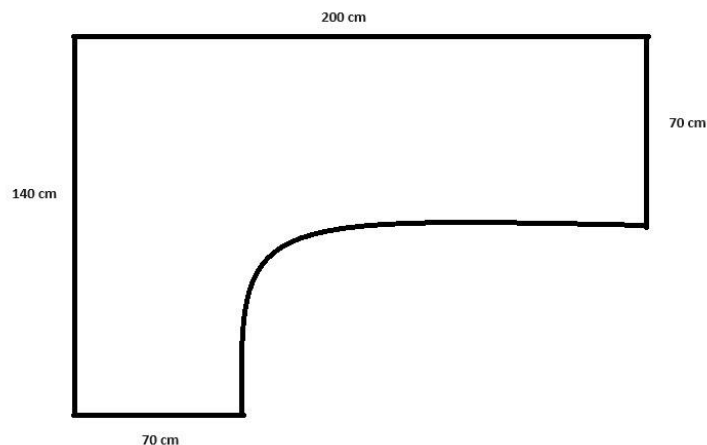
Blat z płyty laminowanej oklejony
obrzeżem z PCV

Czarne nogi metalowe malowane
proszkowo w formie prostokąta,

Kolor blatu: dąb dziki

Z prawej strony 4 wysuwane szuflady
o szerokości 40 cm, z cichym
domykiem i czarnymi matowymi uchwytami,

Materiał użyty do produkcji blatu to płyta wiórowa dwustronnie melaminowana
w klasie E-1, nietoksyczna i bezzapachowa, oklejona obrzeżem ABS 2 mm
odpowiadającym kolorze płyty.



Ława drewniana – 1 sztuka

Długość: 120 cm,

Szerokość 60 cm,

Wysokość blatu: 60 cm,

Grubość blatu: 3,8 cm,

Blat z płyty laminowanej oklejony obrzeżem z PCV

Czarne nogi metalowe malowane proszkowo w formie prostokąta,

Kolor blatu: dąb dziki),

Materiał użyty do produkcji blatu to płyta wiórowa dwustronnie melaminowana
w klasie E-1, nietoksyczna i bezzapachowa, oklejona obrzeżem ABS 2 mm
odpowiadającym kolorze płyty.

Krzesła konferencyjne oraz do jadalni – 40 sztuk

Szerokość siedziska: 44 cm,

Głębokość siedziska: 47 cm,



**PORT LOTNICZY
RZESZÓW-JASIONKA**
IM. RODZINY ULMÓW

Kolor elementów drewnianych: 1.043 czarny,
Metal: BLACK czarny,
Stopki do powierzchni twardych,
Tapicerka: Skóra SP01 czarny (front),
Metalowy stelaż,
Siedzisko i oparcie tapicerowane,
Stałe metalowe podłokietniki z drewnianymi nakładkami,
Wyposażone w plastikowe stopki chroniące przed zarysowaniami.



Krzesła konferencyjne – 8 sztuk

Szerokość siedziska: 45 cm,
Głębokość siedziska: 44 cm,
Stopki filcowe do podłóg twardych
Metal: Chrom,
Tapicerka: Skóra LE01 Czarny (całość),
Miękkie tapicerowane siedzisko i oparcie,,
Stałe metalowe podłokietniki z tapicerowanymi nakładkami,
Wyposażone w plastikowe stopki chroniące przed zarysowaniami.



**PORT LOTNICZY
RZESZÓW-JASIONKA**
IM. RODZINY ULMÓW



Stół konferencyjny – 1 sztuka

Długość: 320 cm,

Szerokość 160 cm,

Wysokość blatu: 75 cm,

Grubość blatu: 3,8 cm,

Czarne nogi metalowe malowane proszkowo w formie prostokąta,

Kolor blatu: dąb dziki

Materiał użyty do produkcji blatu to płyta wiórowa dwustronnie melaminowana w klasie E-1, nietoksyczna i bezzapachowa, oklejona obrzeżem ABS 2 mm odpowiadającym kolorze płyty.

Port blatowy chowany w blat, wyposażony w: 2 gniazda zasilania 230V, 2x port USB, 2x port RJ45, 2x port HDMI, 1x port VGA. Listwa blatowa okablowana o długości minimum 1m, wypuszczone kable od dołu. Umiejscowiona 70 cm od brzegu stołu, na środku.

Stoliki konferencyjne – 2 sztuki

Długość: 160 cm,

Szerokość 80 cm,

Wysokość blatu: 75 cm,

Grubość blatu: 3,8 cm,

Czarne nogi metalowe malowane proszkowo w formie prostokąta,



**PORT LOTNICZY
RZESZÓW-JASIONKA**
IM. RODZINY ULMÓW

Kolor blatu: dąb dziki,

Materiał użyty do produkcji blatu to płyta wiórowa dwustronnie melaminowa w klasie E-1, nietoksyczna i bezzapachowa, oklejona obrzeżem ABS 2 mm odpowiadającym kolorze płyty.

Fotele rozkładane – 2 sztuki

Solidna drewniana rama z płyty wiórowej,

Sprężyna falista w siedzisku + pianka T-25 pierwszego gatunku,

Niezwykłe wygodny system rozkładania amber,

Miękkie podłokietniki dla jeszcze większego komfortu,

Tkanina: Velutto 360g/m² plamoodporna, z wysoką odpornością na ścieranie,

Kolor: (ciemny brąz).

Szafka łazienkowa – 1 sztuka

Kolor biały

wymiary: wysokość 200 cm, szerokość 40 cm, głębokość 35 cm.

Pięć półek

Szafka łazienkowa – 1 sztuka

Kolor biały

wymiary: wysokość 120 cm, szerokość 60 cm, głębokość 35 cm.

Dwie półki

Blaty do wymiany w stole dyspozytorskim

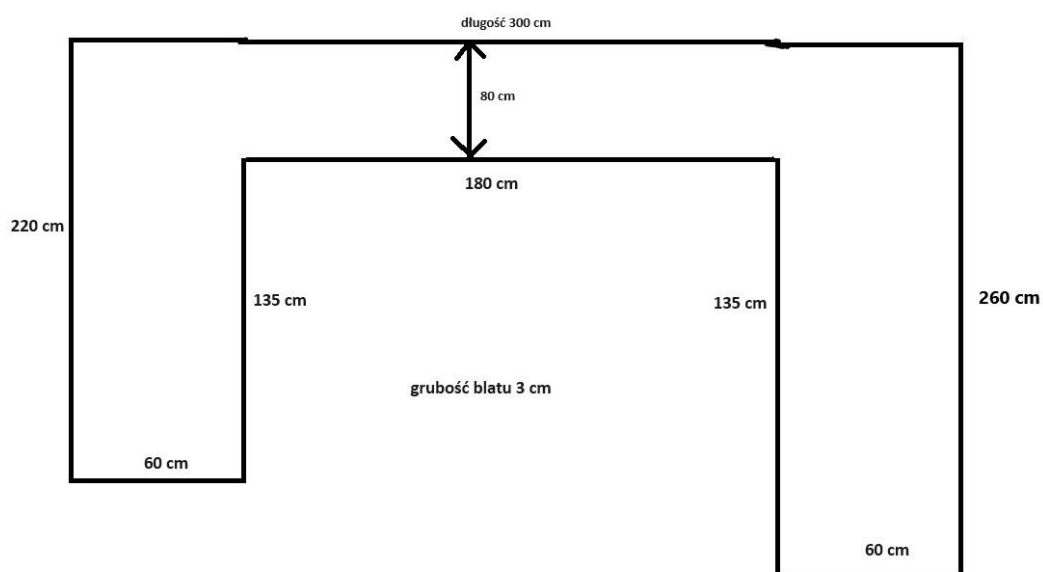
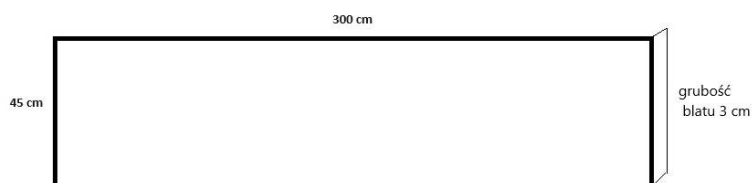
Wymiary na rysunku

Kolor: Dąb dziki

Grubość blatu 30mm



**PORT LOTNICZY
RZESZÓW-JASIONKA**
IM. RODZINY ULMÓW



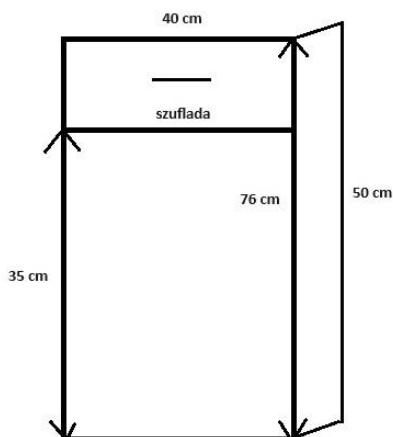
Szafka do stołu dyspozytorskiego

Wymiary jak na rysunku

Kolor: Dąb dziki, tył biały

Uchwyty kolor czarny

Szuflada cichy domyk



4. Wymagania dodatkowe:

Szafy i komody o wymiarach wskazanych w załączniku do OPZ. Szafy z zamykanymi skrzydłami na klucz. W komorze szafy ubraniowej znajduje się drążek na wieszaki.

Meble wyposażone w solidne zawiasy z cichym domykiem odznaczające się wysokim standardem wykonania, łatwością montażu i uniwersalnością. Uchwyty metalowe w kolorze czarnym matowym o długości 15 cm. Plecy szafy pełne o grubości nie mniej niż 3 mm. Korpus i drzwi wykonane z płyty wiórowej meblowej melaminowanej o grubości 18 mm, plecy z płyty HDF 3-4 mm.

Wszystkie widoczne krawędzie korpusu oklejone ABS o grubości 0,6-1,0 mm., krawędzie drzwi i wieńca górnego oklejone ABS grubości nie mniejszej niż 2 mm w kolorze płyty. Półki z płyty wiórowej meblowej laminowanej o grubości 18 mm oklejone ABS grubości 0,6-1,0 mm. Ilość półek w szafie wskazane w załączniku do OPZ.



CZĘŚĆ 6

**„Remont pomieszczenia socjalnego/jadalni na terenie
Zaplecza Technicznego ZT”**



1. Prace wykonawcze dotyczące remontu stolarki meblowej:

- Wykonanie zabudowy meblowej kuchennej,
- Przystosowanie mebli pod zabudowę i montaż sprzętu AGD,
- Wykonanie zabudowy meblowej z szafkami do przechowywania żywności i napojów,
- Wykonanie biurka na komputery, radiotelefony oraz dokumenty,
- Wykonanie dużego stołu do spożywania posiłków.

2. Parametry szczegółowe:

a) Wykonanie zabudowy meblowej kuchennej:

- Wykonanie szafek otwieranych pod blatem wraz z szufladami o wymiarach: szer. 80cm X gł. 55cm X wys. 85cm, długość całkowita zabudowy 480cm, uchwyty w kolorze czarnym,
- Wykonanie blatu z wycięciami na płytę indukcyjną, piekarnik oraz zlewozmywak o dł. całkowitej 480cm X gł. 60cm X , gr. 0,38cm.
- Wykonanie szafek nad blatem zawieszonych na ścianie o wymiarach: szer. 80cm X gł. 30 cm X wys. 70cm, Długość całkowita zabudowy 480 cm (z wyłączeniem miejsca na okap), uchwyty w kolorze czarnym.

b) Wykonanie zabudowy meblowej z szafkami do przechowywania żywności i rzeczy osobistych:

- Wykonanie zabudowy na 52 szt. szafki (wymiary: szer. X gł. X wys. – szer. 40cm X gł.40cm X wys. 50cm), otwierane uchwytem i zamkiem z prawej strony drzwiczek, uchwyty w kolorze czarnym, (Poniżej zarys poglądowy zabudowy szafek).

c) Wykonanie biurka na komputery, radiotelefony oraz dokumenty:

- Biurko o wymiarach: szer. 120cm x gł. 60cm x wys. 75cm z szufladami oraz szafką otwieraną, uchwyty w kolorze czarnym.

d) Wykonanie dużego stołu do spożywania posiłków:

- Wykonanie blatu o wymiarach dł. 300 cm X szer. 120cm X wys. 75cm,
- Wykonanie podparcia blatu w co najmniej 6 punktach z mocnej konstrukcji stalowej w kolorze czarnym.

3. Wymagania:

- Zabudowa kuchenna wraz z frontami wykonana w kolorze (do uzgodnienia), z uchwytami w kolorze czarnym.
- Blat zabudowy w kolorze (do uzgodnienia), obłe kształty krawędzi czołowej, materiał odporny na wilgoć, łatwo zmywalny.
- Zabudowa z szafkami na żywność w kolorze (do uzgodnienia), z uchwytami w kolorze czarnym.



- Biurko wykonane w kolorze (do uzgodnienia), z uchwytami w kolorze czarnym.
- Stół wykonany w kolorze (do uzgodnienia), na konstrukcji stalowej w kolorze czarnym.



CZĘŚĆ 7

Wyposażenie meblowe do nowego pomieszczenia – parter budynek administracyjny

BIURKO – 1 sztuka

Wysokość: 120cm X 50 cm
Kolor korpusu: do ustalenia

STÓŁ – 1 sztuka

Stół o wymiarach: 140x70x75h
kolor blatu: do ustalenia

KRZESŁA – 4 sztuki

Krzesło tapicerowane
Wysokość krzesła: 84 cm
Długość krzesła: 57 cm
Szerokość krzesła: 55 cm
Wysokość siedziska: 48 cm
Długość siedziska: 46 cm
Szerokość siedziska: 51 cm

Szafa aktowa – 1 sztuka

Wys.60 H-100x58x220 h z drzwiami i ślepą ścianką

Wieszak ścienny na listwie – 2 szt