

Opis przedmiotu zamówienia.

Zakres prac remontu kapitalnego pojazdu z układem dystrybucyjnym wraz z naczepą. Ciągnik Volvo FM rok produkcji 2007, cysterna Auto-SHL o pojemności 45 m³ rok produkcji 2008.

1. Zawieszenie naczepy

1.1. Smarowanie elementów zawieszenia naczepy

2. Płyta zaczepowa siodła wraz z czopem zaczepowym naczepy

2.1. Regeneracja lub w przypadku dużego zużycia wymiana na nowe:

- szczęki siodła
- sworznie szczęk siodła
- mechanizm zatrzaskowy
- czop zaczepowy
- uźebrowania płyty ślizgowej naczepy – w przypadku pęknięć

3. Zbiornik cysterny wraz z przymocowanymi elementami metalowymi

3.1. Oględziny, pomiarów grubości ścianek zbiornika oraz dennic - protokół z pomiarów.

3.2. Demontaż armatury górnego załadunku:

- wąż z armaturą – oględziny + kontrola techniczna wymienionych elementów ; elementy zużyte lub uszkodzone- regeneracja lub wymiana na nowe
- zawór oddechowy - sprawdzenie; w przypadku negatywnego wyniku wymiana zawór na nowy
- zespół zamknięcia pokrywy - uszczelkę wymiana na nową - elementy uszkodzone wymiana na nowe lub regeneracja
- pokrywę - uszczelkę wymiana na nową - elementy uszkodzone wymiana na nowe lub regeneracja
- kontrola czujników przepełnienia
- dorobienie wskaźnika napełnienia cysterny (*wymiana wyświetlacza oraz kalibracja*), *wyświetlacz ma pokazywać ilość paliwa w cysternie*
- zawór denny, kontrola, wymiana (regeneracja)
- Wymiana instalacji pneumatycznej
- Wymiana zaworu drenażowego zbiornika (pobór próbek, odstoje) zawór sprężynowy
- Lakierowanie zbiornika, grafiki, oznaczenia – *proszę uwzględnić jako opcja*
- Kontrola, serwis, wymiana elementów podnoszonej poręczy na zbiorniku

3.2.1. Wymiana na nowe:

- uszczelki wążów
- uszczelki pokryw wlewu
- uszczelki zaworów oddechowych
- uszczelkę pneumatycznego czujnika poziomu
- Wykonanie badania dozorowe w zakresie wynikającym z dokumentacji TDT

4. Agregat dystrybucyjny – ciągnik

4.1. Sprawdzenie:

- uszczelnienie i łozyskowanie bębnow nawojowych – niesprawne elementy wymiana lub naprawa
- stan kół zębatych i łańcuchów napędu zwijadeł
- stan układu pneumatycznego: działania zaworów dennych sterowanych pneumatycznie, sprawdzić działanie bloków sterujących otwierania zaworów dennych oraz bloku przygotowania powietrza, sprawdzić działanie zaworów logicznych układu pneumatycznego, sprawdzić szczelność złązek przewodów PCV (tekalan) – niesprawne elementy wymiana lub naprawa
- szczelność elementów układu hydraulicznego tj. pompy hydraulicznej, przewodów, silników, zbiornika, itp. - po wykonanej wymianie – niesprawne elementy wymiana lub naprawa
- działanie wskaźników – manometrów, manowakuometrów, obrotomierzy, termometrów, wskaźników – niesprawne elementy wymienić. Dodatkowo przyrządy kontrolno– pomiarowe muszą posiadać ważną legalizację
- przepływomierzy – niesprawności naprawa lub wymiana; przepływomierz musi posiadać świadectwo wzorcowania lub potwierdzenie kontroli metrologicznej (np. cechę legalizacji, świadectwo wzorcowania)
- Kontrola stanu, ewentualnie regeneracja – licznik bartec
- Kontrola systemu regulacji ciśnienia (venturi, whitaker)
- Regulacja systemu deadman zgodnie z JIG-1
- Naprawa/regulacja sterowanie natężeniem przepływu
- Kontrola/naprawa selektora wyboru funkcji
- Wymiana instalacji pneumatycznej sterującej
- Próbkopobieralniki z zaworami kulowymi – montaż

4.2. Regeneracja:

- korpus filtra dokładnego oczyszczania
- zawór oddechowy filtra
- zawór bezpieczeństwa filtra – założenie nowego **dodatkowo zawór kulowy i szybkozłącz do testowania**
- dołożenie czujnika wody
- Sprawdzenie i przywrócenie pełnego przepływu (około 1000l/min podskrzydłowo na obu wężach podskrzydłowych)

4.3. Wymiana na nowe:

- uszczelki: pokrywy filtra, złącz kołnierzowych zaworów dennych Dn 100 i Dn 25, zaślepek Kamlok 100, zaślepek TK 100, filtra wlewowego oleju hydraulicznego
- tuleje gumowe
- pierścienie uszczelniające węzła dystrybucyjnego „Oring” 120 x 5,
- pierścień uszczelniający „Oring” 115x7,5
- olej hydrauliczny napędu węzła dystrybucyjnego
- pasek klinowy
- filtr wlewowy oleju hydraulicznego
- wszystkie przewody gumowe układu hydraulicznego
- łączniki gumowe kolektora wodnego wraz z opaskami zaciskowymi

5. Instalacja spustowa szafki tylnej oraz szafki bocznej

5.1. Sprawdzenie działania i szczelność:

- bloków sterujących otwierania zaworów dennych
- zaworów dennych
- zaworów kulowych
- przyłącza wraz z pokrywą przeciwkurzową,

5.2. Wymiana na nowe:

- pierścienie uszczelniające węzła dystrybucyjnego „Oring” 120 x 5
- pierścień uszczelniający „Oring” 29,2x3
- uszczelki złącz kołnierzowych zaworów dennych Dn 100 i Dn 25
- uszczelki zaślepek Kamlok 100

6. Instalacja rurowa

6.1. Sprawdzenie zaworów

6.2. Regeneracja zacinających się zaworów

6.3. Wymiana na nowe:

- nieszczelne zawory
- zawory z uszkodzonymi kulami
- zagniecione, pęknięte lub załamane rury

7. Elementy metalowe szafek agregatu, szafek bocznych, szafki tylnej, podestów

7.1. Sprawdzenie działanie zamków drzwi szafek agregatu – niesprawne wymiana na nowe.

7.2. Wymiana na nowe:

- sprężyny gazowe – teleskopy szafek bocznych i tylnych oraz szafki agregatu, *nowe siłowniki klapy dystrybucyjnej (mocniejsze)*
- uszczelki drzwi szafek bocznych i tylnej

8. Tablica sterownicza.

- Doprowadzenie do stanu bezpiecznej obsługi
- Nieczytelne tabliczki opisowe wymiana na nowe
- Schemat instalacji odnowa lub wymiana

9. Instalacja elektryczna

9.1. Sprawdzenie działania wszystkich elementów instalacji elektrycznej (nie dopuszcza się uszkodzonych kostek wiązek, nieosłoniętych przewodów elektrycznych wiązek).

9.2. Dołożenie złącza: gniazdo plus wtyczka NATO do ładowania akumulatorów, uruchomienia pojazdu.

Dodatkowo:

- Zamontowanie systemu poboru próbek za dystrybucją na zewnątrz obok istniejącej szafki
- Deadman na kablu – sprawdzenie ewentualnie wymiana, przeniesienie do szafki dystrybucyjnej
- Zamontowanie Interlock w widocznym miejscu na słupku na desce rozdzielczej w ciągniku siodłowym. Dołożenie dodatkowej białej lampki w kabinie obok interlock, która sygnalizuje włączoną pompę
- Zamontowanie Interlock – barierki, naprawa podnoszenia barierki
- Dodatkowe umasienie na naczepie pod klapą naczepy

- Dodatkowy zbiornik na zlewki z systemu poboru próbek z przeziernikiem lub wskaźnikiem, z zainstalowaną pompką do opróżniania zlewek
- System niskiego poziomu paliwa zabezpieczający agregat i filtry przed zapowietrzeniem
- Zwijadła do węży sprawdzenie
- Sprawdzenie układu pneumatycznego. Do układu dostało się paliwo JET
- Problemy z uruchomieniem pojazdu. Pomaga w uruchomieniu włączanie i wyłączanie prądów wyłącznikiem ADR
- Zainstalowanie dodatkowego oświetlenia systemu dystrybucyjnego
- Sprawdzenie działania wszystkich elementów instalacji elektrycznej
- Malowanie wnętrza komory filtra, wymiana uszczelek

W cenie proszę uwzględnić odebranie zestawu z Portu Lotniczego Rzeszów - Jasionka oraz dostarczenie zestawu do Portu Lotniczego Rzeszów – Jasionka. Proszę o podanie terminu realizacji remontu.