



OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Dotyczy: Remont kapitalny pojazdu z układem dystrybucyjnym wraz z naczepą-cysterną

Zakres prac remontu kapitalnego pojazdu z układem dystrybucyjnym wraz z naczepą:

- Ciągnik Volvo FM rok produkcji 2008 YV2JSW0D68A672094,
- Cysterna Auto-SHL o pojemności 44,5 m³ rok produkcji 2008 SUKCND40A02080003.

1. Zawieszenie naczepy

- 1.1. Smarowanie elementów zawieszenia naczepy

2. Płyta zaczepowa siodła wraz z czopem zaczepowym naczepy

- 2.1. Regeneracja lub w przypadku dużego zużycia wymiana na nowe:

- szczęki siodła
- sworznie szczęk siodła
- mechanizm zatrzaskowy
- czop zaczepowy
- uźebrowania płyty ślizgowej naczepy – w przypadku pęknięć

3. Zbiornik cysterny wraz z przymocowanymi elementami metalowymi

- 3.1. Oględziny, pomiary grubości ścianek zbiornika oraz dennic - protokół z pomiarów.

- 3.2. Demontaż armatury górnego załadunku:

- włącz z armaturą – oględziny + kontrola techniczna wymienionych elementów; elementy zużyte lub uszkodzone- regeneracja lub wymiana na nowe
- zawór oddechowy - sprawdzenie; w przypadku negatywnego wyniku wymiana zawór na nowy
- zespół zamknięcia pokrywy - uszczelka wymiana na nową - elementy uszkodzone wymiana na nowe lub regeneracja
- pokrywę - uszczelka wymiana na nową - elementy uszkodzone wymiana na nowe lub regeneracja
- kontrola czujników przepełnienia
- zawór denny, kontrola, wymiana (regeneracja)
- Wymiana instalacji pneumatycznej – nowa instalacja pneumatyczna
- Wymiana zaworu drenażowego zbiornika (pobór próbek, odstoję) zawór sprężynowy



- Kontrola, serwis, wymiana elementów podnoszonej poręczy na zbiorniku

3.2.1. Wymiana na nowe:

- uszczelki włączów
- uszczelki pokryw wlewu
- uszczelki zaworów oddechowych
- uszczelkę pneumatycznego czujnika poziomu
- Wymiana wszystkich kompensatorów

4. Agregat dystrybucyjny – ciągnik

4.1. Sprawdzenie:

- uszczelnienie i łożyskowanie bębnow nawojowych – niesprawne elementy wymiana lub naprawa
- stan kół zębatach i łańcuchów napędu zwijadeł
- stan układu pneumatycznego: działania zaworów dennych sterowanych pneumatycznie, sprawdzić działanie bloków sterujących otwierania zaworów dennych oraz bloku przygotowania powietrza, sprawdzić działanie zaworów logicznych układu pneumatycznego, sprawdzić szczelność złązek przewodów PCV (tekan) – niesprawne elementy wymiana lub naprawa
- szczelność elementów układu hydraulicznego tj. pompy hydraulicznej, przewodów, silników, zbiornika, itp. - po wykonanej wymianie – niesprawne elementy wymiana lub naprawa
- działanie wskaźników – manometrów, manowakuometrów, obrotomierzy, termometrów, wskaźników – niesprawne elementy wymienić.
- przepływomierzy – niesprawności naprawa lub wymiana; przepływomierz musi posiadać świadectwo wzorcowania lub potwierdzenie kontroli metrologicznej (np. cechę legalizacji, świadectwo wzorcowania)
- Kontrola stanu, ewentualnie regeneracja – licznik bartec
- Kontrola systemu regulacji ciśnienia (venturi,). Whitaker wymiana uszczelnień.
- Regulacja systemu deadman zgodnie z JIG-1
- Naprawa/regulacja sterowanie natężeniem przepływu
- Kontrola/naprawa selektora wyboru funkcji
- Wymiana instalacji pneumatycznej sterującej – nowa instalacja pneumatyczna
- Próbkopobieralniki z zaworami kulowymi – montaż



4.2. Regeneracja:

- korpus filtra dokładnego oczyszczania
- zawór oddechowy filtra
- zawór bezpieczeństwa filtra – założenie nowego **dodatkowo zawór kulowy i szybkozłaczę do testowania**
- Sprawdzenie i przywrócenie pełnego przepływu (około 1000l/min pod skrzydłowo na obu węzłach pod skrzydłowych)

4.3. Wymiana na nowe:

- uszczelki: pokrywy filtra, łącz kołnierzowych zaworów dennych Dn 100 i Dn 25, zaślepek Kamlok 100, zaślepek TK 100, filtra wlewowego oleju hydraulicznego
- tuleje gumowe
- pierścienie uszczelniające węzła dystrybucyjnego „Oring” 120 x 5,
- pierścień uszczelniający „Oring” 115x7,5
- olej hydrauliczny napędu węzła dystrybucyjnego
- pasek klinowy
- filtr wlewowy oleju hydraulicznego
- wszystkie przewody gumowe układu hydraulicznego
- łączniki gumowe kolektora wodnego wraz z opaskami zaciskowymi

5. Instalacja spustowa szafki tylnej oraz szafki bocznej

5.1. Sprawdzenie działania i szczelność:

- bloków sterujących otwierania zaworów dennych
- zaworów dennych
- zaworów kulowych
- przyłącza wraz z pokrywą przeciw kurzową,

5.2. Wymiana na nowe:

- pierścienie uszczelniające węzła dystrybucyjnego „Oring” 120 x 5
- pierścień uszczelniający „Oring” 29,2x3
- uszczelki łącz kołnierzowych zaworów dennych Dn 100 i Dn 25
- uszczelki zaślepek Kamlok 100

6. Instalacja rurowa

6.1. Sprawdzenie zaworów

6.2. Regeneracja zacinających się zaworów



6.3. Wymiana na nowe:

- nieszczelne zawory
- zawory z uszkodzonymi kulami
- zagniecione, pęknięte lub załamane rury

7. Elementy metalowe szafek agregatu, szafek bocznych, szafki tylnej, podestów

7.1. Sprawdzenie działania zamków drzwi szafek agregatu – niesprawne wymiana na nowe.

7.2. Wymiana na nowe:

- sprężyny gazowe – teleskopy szafek bocznych i tylnych oraz szafki agregatu, *nowe siłowniki klapy dystrybucyjnej (mocniejsze)*
- uszczelki drzwi szafek bocznych i tylnej

8. Tablica sterownicza.

- Doprowadzenie do stanu bezpiecznej obsługi
- Nieczytelne tabliczki opisowe wymiana na nowe
- Schemat instalacji odnowa lub wymiana
- Montaż manometrów wskazujących ciśnienie paliwa na wejściu do zwijadła.

9. Instalacja elektryczna

9.1. Sprawdzenie działania wszystkich elementów instalacji elektrycznej (nie dopuszcza się uszkodzonych kostek wiązek, nieosłoniętych przewodów elektrycznych wiązek).

9.2. Dołożenie złącza: gniazdo plus wtyczka NATO do ładowania akumulatorów, uruchomienia pojazdu.

Dodatkowo:

- Zamontowanie systemu poboru próbek VisiJar system pobierania próbek w obiegu zamkniętym wraz ze strzykawką (Aljac 6007233252 lub jego zamiennik), wewnętrzny SWD zasilany pneumatycznie 4 litrowy za dystrybucją na zewnątrz obok istniejącej szafki
- Zamontowanie Interlock w widocznym miejscu na słupku na desce rozdzielczej w ciągniku siodłowym. Dołożenie dodatkowej białej lampki w kabinie obok interlock, która sygnalizuje włączoną pompę
- Zamontowanie Interlock – barierki, naprawa podnoszenia barierki
- Dodatkowe umasienie na naczepie pod klapą naczepy
- Dodatkowy zbiornik na zlewki z systemu poboru próbek z przeziernikiem lub wskaźnikiem, z zainstalowaną pompką do opróżniania zlewek



- System niskiego poziomu paliwa zabezpieczający agregat i filtry przed zapowietrzeniem nowe rozwiązanie
- Czujnik przepełnienia – inne rozwiązanie
- Zwijadła do węży sprawdzenie
- Zainstalowanie dodatkowego ledowego oświetlenia systemu dystrybucyjnego
- Sprawdzenie działania wszystkich elementów instalacji elektrycznej
- Wszystkie zawory sprężynowe samo domykające się
- Komora filtra - wymiana uszczelek
- Sprawdzenie i ewentualna wymiana lub regeneracja sprężarki, wymiana osuszacza, podstawy osuszacza.
- Odłączenie drukarki
- Rurociągi i ich osprzęt przed obiosem muszą zostać poddane próbie nasiąkania zgodną z wytycznymi normy JIG
- Dołożenie dodatkowego wyświetlacza na zewnątrz pokazującego ilość wydawanego paliwa. Wyświetlacze powinny być opisane – informacja dla kierowcy. Operator tankujący samolot ma wiedzieć z daleka ilość tankowanego paliwa
- Montaż Deadman bezprzewodowy z antenką, interlockiem

W cenie ofertowej, proszę uwzględnić odebranie zestawu z Portu Lotniczego Rzeszów – Jasionka im. Rodziny Ulmów Sp. z o.o. oraz dostarczenie zestawu do Portu Lotniczego Rzeszów – Jasionka im. Rodziny Ulmów Sp. z o.o., tj.: Port Lotniczy Rzeszów - Jasionka im. Rodziny Ulmów Sp. z o.o. Jasionka 942, 36-002 Jasionka.

Dostawa produktu do testów funkcjonowania układu dystrybucyjnego po stronie zamawiającego.